

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合 記号	粗骨材 の最大 寸法 (mm)	自己 充てん 性のラ ンク	目 標 スラン プフロ ー (cm)	目 標 50cm フロー ー 時間 (秒)	水 結 合材比 (%)	水粉体 容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗 骨材絶 体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水 W	セメ ント C	混和材 F	溶 融 スラグ S	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能 AE減 水剤	その他 の混和 剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日)	40.0N/mm ²		
配合強度	47.5N/mm ²		
骨材の最大寸法	15mm		
セメントの密度 (g/cm ³)	3.15±0.02	細骨材の粗粒率	2.80±0.15
混和材の密度 (g/cm ³)	2.70±0.02	粗骨材の粗粒率	6.35±0.15
細骨材の密度 (g/cm ³)	2.67±0.02	溶融スラグの粗粒率	2.75±0.20
粗骨材の密度 (g/cm ³)	2.67±0.02	塩化物イオン量	0.30kg/m ³ 以下
溶融スラグの密度 (g/cm ³)	2.82±0.02	アルカリ骨材反応対策	無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)	住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント
混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)	近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末
混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)	(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤
水 (地下水、上水道の別)	地下水
骨 材(製造会社名及び産地)	細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産 粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋飯産 溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材	砕 砂	5mm以下
粗骨材	砕 石	15mm ~ 5mm
溶融スラグ細骨材		5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘 要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

№ 5000765

2024年4月度

住友大阪セメント株式会社

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211					
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績				
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		
密度 g/cm ³	—	3.15	✓	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—		
比表面積 cm ² /g	2500以上	3350	✓	73	—	3300以上	4680	75	—	3000以上	3750	73	—	
凝結	水量 %	—	27.7	—	—	—	30.4	—	—	—	29.2	—	—	
	始発 h:min	60min以上	2-14	✓	(2-00)	45min以上	1-52	—	(1-25)	60min以上	2-58	—	(2-25)	
	終結 h:min	10h以下	3-46	✓	4-25	10h以下	2-58	—	3-55	10h以下	5-03	—	5-40	
安定性	良	良	✓	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	27.8	1.39	—	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	32.4	✓	1.39	—	20.0以上	49.0	1.55	—	10.0以上	22.9	1.51	—
	7d	22.5以上	47.3	✓	1.71	—	32.5以上	59.9	1.75	—	17.5以上	36.9	1.64	—
	28d	42.5以上	62.2	✓	1.84	—	47.5以上	70.4	1.88	—	42.5以上	63.2	1.86	—
水和熱 J/g	7d	—	344	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	391	✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.30	✓	—	1.75	5.0以下	1.33	—	1.95	6.0以下	3.49	—	3.67
	三酸化硫黄	3.5以下	2.10	✓	—	2.30	3.5以下	2.96	—	3.08	4.0以下	2.08	—	2.22
	強熱減量	5.0以下	2.48	✓	—	2.64	5.0以下	1.63	—	1.87	5.0以下	1.78	—	1.91
	全アルカリ	0.75以下	0.59	✓	—	0.63	0.75以下	0.53	—	0.58	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.023	✓	—	0.027	0.02以下	0.012	—	0.014	—	0.014	—	—

備考：

高炉セメント B 種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.59
- 高炉スラグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
 TEL 0585(35)2031
 FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC 室長 試験係



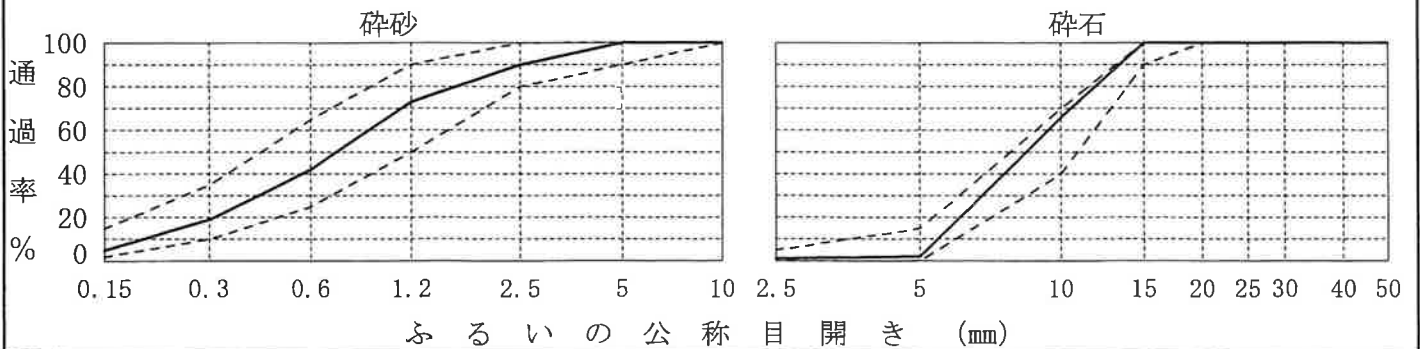
令和 6年 4月度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.02	3.0以下	0.81	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	57.8	54以上						
微粒分量 (%)	3.4	3.0±2.0	0.4	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.3	10以下	0.7	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			24.7	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
ふるい(mm)								
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	66	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	90	100- 80	1	5- 0				
1.2	73	90- 50						
0.6	42	65- 25						
0.3	19	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.71	2.80±0.15	6.31	6.35±0.15				

粒度曲線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄
 TEL 0585(35)2031
 FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC室長試験係



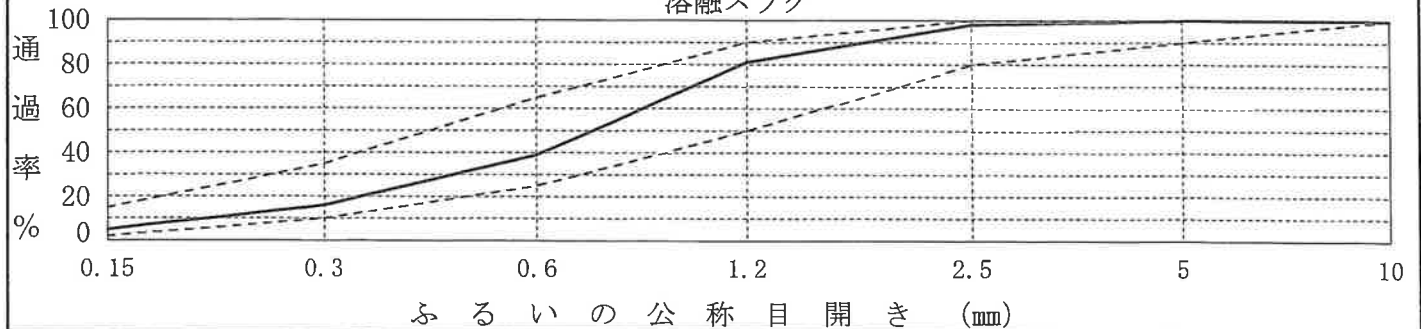
令和 5年10月度

産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.32	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.8	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.5	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物 (%)								
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ							
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
ふるい(mm)								
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	81	90- 50						
0.6	39	65- 25						
0.3	16	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.61	2.75±0.20						

粒 度 曲 線 溶融スラグ



備考:

コンクリート用熔融スラグ骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	台・否
			合格



製造者 : 西濃環境整備組合
 製造工場 : 西濃環境保全センター
 製造年月 : 令和6年1月、2月
 採取年月 : 1月29日、2月5日、8日、13日
 ロット番号 : 0601-0602
 搬出ヤード名 : No.4

令和6年3月13日

環境安全品質試験
 (いずれかに○印)

環境安全形式試験

環境安全受渡試験

熔融スラグ骨材試験で実施

試験実施事業者・責任者 (検査の調整及び分析) 山田 雅英
 (一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

区分	項目	試験項目						
		カドミウム	鉛	六価クロム	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.0005未満	0.002未満	0.1未満	0.02未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	8	2未満	0.05未満	3未満	260	320
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%					塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)		絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	モルタル バー法		迅速法						
MS 5	44	0.16	0.1未満	0.8	0.005未満	0.005未満	A	—	2.94	0.42	0.2	55.1	1.9
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %												
MS 5	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	粗粒率 c)		膨張率 %		ポップアウトの確認 d)		判定困難 0個
	100	100	97	74	30	12	2.82	(2.69)	-2	0個	0個	0個	
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		24時間経過後に膨張があつてはならない。		ポップアウトがあつてはならない。 判定:ポップアウトではない 核あり:ポップアウト 核なし:ポップアウトではない 判定困難:ポップアウトではない		

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和6年1月17日 ~ 令和6年1月22日 (令和5年12月26日採取)
 ポップアウト試験実施日: 令和6年1月5日 ~ 令和6年1月22日 (令和5年12月26日採取)

様式番号: 出荷管理一規一6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県掛斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業(株)

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市御前2番5号

竹本油脂株式会社

☎(053)431-1118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ³	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60～+90	+10	±0 ✓
		終結	-60～+90	±0	±0 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	4.5 ✓
空気量 %		±1.5以内	-0.7	-0.8 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日(5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	152	151 ✓
		材齢28日	115以上	136	134 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90	—	

注記1 1 m³当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m³ 性能確認試験 2.80 kg/m³

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl⁻) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1m ³ 当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl ⁻)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00%	2.80 kg/m ³	0.00 kg/m ³ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.05 kg/m ³	1.3%	2.80 kg/m ³	0.04 kg/m ³ ✓




注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm ³ , 20℃)	
塩化物イオン(Cl ⁻)量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.073 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 4月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm^2/g)	5000 ± 500	5000 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126 ✓
	28 d	100 以上	118 ✓
CaCO ₃	(%)	90 以上	98.2 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.51 ✓
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 -
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.08 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.06 ✓
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.23 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 ✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密度	(g/cm^3)	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
営業部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 23MC131

令和5年12月26日

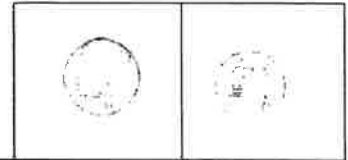
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059)-279-3737

出荷日 令和5年12月26日

出荷質量 4,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57	4,100	791	52	good	good
2	2.56	4,060	789	57	good	good
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
3C7585	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.18	1203	05.12.19	1103				
	1204		1104				
	1205		1105				
	1206		1106				
05.12.19	1101						
	1102						

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 24M2003

令和6年2月2日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL.(059)-279-3737

出荷日 令和6年2月2日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.16 /	5,520	704 /	62 /	good /	good /
2	3.17 /	5,600	710 /	59 /	good /	good /
3						

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115503	7	14	30	10	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.12	1104	05.12.13	1104	05.12.14	1102		
	1201		1201		1103		
	1202		1202		1104		
05.12.13	1101		1203		1105		
	1102		1204				
	1103	05.12.14	1101				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M2041

令和6年2月9日

杉山金網株式会社御中

出荷日 令和6年2月9日

出荷質量 12,800 Kg

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.97 ✓	7,560	611 ✓	67 ✓	good ✓	good ✓
2	3.98 ✓	7,520	605 ✓	65 ✓	good ✓	good ✓
3	3.98 ✓	7,300	587 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓
4	3.97 ✓	7,400	598 ✓	66 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A115503	7	14	30	10	13
23A105501	7	13	30	18	16
23A095503	7	16	31	15	10
23A095504	7	14	31	10	10

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.01.24	1104	06.02.07	1103	06.02.08	1101		
	1201		1104		1102		
	1202		1105		1103		
	1203		1106		1104		
06.02.07	1101		1201				
	1102		1202				

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

試験成績書

No. 24M2056

令和6年2月15日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年2月15日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.98	12,650	650	60	good	good
2	4.98	12,500	642	59	good	good
3	4.97	12,750	658	55	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23B096402	12	—	36	19	17
23B096401	13	—	36	9	15
23B096404	13	—	38	14	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.02.07	3102	06.02.07	3204	06.02.08	3206		
	3103	06.02.08	3201	06.02.09	3101		
	3104		3202		3102		
	3201		3203		3103		
	3202		3204				
	3203		3205				

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M2063

令和6年2月16日

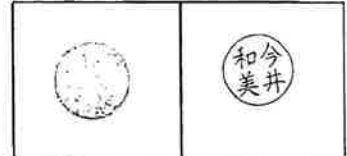
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年2月16日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.98 ✓	17,600	627 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	17,500	625 ✓	63 ✓	good ✓	good ✓
3	5.98 ✓	17,450	622 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23C117003	14	20	45	12	15
23C117002	14	20	43	13	13
23C107004	15	19	43	14	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

05.12.28	3105	06.02.06	2209	06.02.13	3106		
	3106		3101		3201		
	3107		3102		3202		
	3108		3103		3203		
06.02.06	2207		3104				
	2208		3105				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606134160A4
注文書番号
Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
注文者
Commodity 異形棒鋼 (バーインコイル)
品名
Specification JIS G 3112 SD295
規格
Customer 杉山金網株式会社
需要家
Shipper
船名
Destination 港
工事名称

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020240201721
発行日
Date 発行日: 2024/02/15
処理コード: 0215 62463

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)						Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50				
D 6		6	6,100	713093	16	21	64	22	22				
D 6		14	14,155	713094	16	21	66	26	25				
合計		20	20,255										
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)		R.A. 絞り %	Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験					
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600		EL. 伸び %	1.5D			180				
D 6	713093	316	492	32	GOOD								
D 6	713094	307	513	29	GOOD								

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Daisuke Michishita
道下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
ここに記述された仕様指定の鋼材または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

契約番号 2402885-004	出荷年月日 2024/2/26
証明書番号 0021948J	発行年月日 2024/2/26

契約先: 共英産業株式会社
 スギト鋼材株式会社
 杉山金網株式会社
 規格 JIS G3112
 品名 異形棒鋼
 種類記号 SD295
 認証番号 TC0507036

※ 共英製鋼株式会社
 枚方事業所 品質管理課
 品質管理責任者 氏名 水谷 篤
 〒 573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
 TEL 072-849-3221
 FAX 072-849-3339

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験		引張試験		化学成分 (%)										Ceq × 100					
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏伸び %	伸び %	曲げ試験	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr		V	Mo			
D10	8.000	5945002 小計 中計	6,000 6,000 6,000	26,880 26,880	295以上	440 - 600	-	-	16以上	180° 1.5D	27以下	55以下	150以下	50以下	50以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-
					360-	504-	71	-	31-	G00D	15-	15-	70-	26-	26-	28	10	24	1	24	-	-	-	-
		合計	6,000	26,880																				

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。
 炭素当量 $C_{eq} = C + Mn/6 + Si/24 + Ni/40 + Cr/5 + Mo/4 + V/14$

契約番号

2402885-005

出荷年月日

2024/2/27

契約先：共英産業株式会社

スゴト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

鋼材検査証明書

規格

JIS G3112

認証番号

TC0507036

品名

異形棒鋼

種類の記号

SD295

証明書番号

00220615

発行年月日

2024/2/27

*共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名

水谷 篤博

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				化学成分 (%)									Ceq ×100									
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏率の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni		Cr	V	Mo						
D13	8.000	3063401	3,300	26,268 26,268	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
			3,300		353 - 504 -	70	27 -	600D -	20 - 20 -	20 - 70 -	27 - 36 -	24 - 19	8	16	0	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		小計 中計	3,300																								
		合計	3,300	26,268																							

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
◎	◎	◎	合格

契約番号 2402885-007 出荷年月日 2024/2/21

鋼材検査証明書

証明書番号 00218054 発行年月日 2024/2/21

契約先：共英産業株式会社
スギト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036

品名 異形棒鋼

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 篤

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TOUGH-CON (タフコン)

種類の記号 SD295

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (mm)	鋼番	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				化学成分 (%)																				
					降伏点又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏期のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×10000 ×10000	S ×1000 ×10000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×10000 ×10000	Mo ×1000	Ceq ×100								
D16	5.000	30882	1,000		295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 以下	50 以下	50 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
		30883 小計	200			356 - 354	501 - 504	71 70		27 24	G000 - G000	30 28	30 28	33 33	25 25	10 10	18 18	0 0	21 21										39 35
	5.500	30887 小計	1,200	9,360	357	496	72		26	G000	29	29	41	24	8	17	0	26											36
		30853 小計	800	10,296		356 - 361	500 - 497	71 73		26 28	G000 - G000	26 30	26 30	34 37	22 25	9 10	18 27	1 1	27 24										
		30854 小計	900	8,424																									
		中計	3,300	28,080																									
		合計	3,300	28,080																									

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



報告書No. 20240401151

令和6年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 御中

建部 枝 第 202 号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中 濃 試 験 場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 兼
場長 武井 薫

報告書No. 20240401151

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業株式会社
採取年月日 令和6年2月22日
骨材名称 砕砂(細骨材)

試験実施日 令和6年3月18日 ~ 令和6年3月19日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.38	16	1	2.636	2
2	20	19.38	16	1	2.793	2
3	20	19.36	17	1	2.869	2
平均値	—	—	16	—	—	2

V3 (mL) : 19.70 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
 V1 : 分取量 (mL)
 V2 : 滴定量 (0.05mmol/L 塩酸)
 V3 : 空試験滴定量 (0.05mmol/L 塩酸)
 F : 0.05mmol/L 塩酸アブタター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
 無 害

a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で
 ScがRc未満となる場合。
 b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で
 ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

受付年月日	令和6年2月22日
識別番号	240222A151
骨材名称	砕砂(細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
 中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に取附の試料についてのみ有効です。
 向、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。



報告書No. 20240401154

令和6年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建部 技 第 202 号
岐阜県美濃市極楽寺(旧番地の7)
岐阜県生コンクリート工業組合
岐阜県建設試験場
Tel: 0575) 33-3292
Fax: 0575) 35-1248
承認署名者 齋 場 長 武 井 兼

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和6年3月1日
識別番号	240301A152
骨材名称	砕石 1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
建設試験場 場 長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試験料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20240401154

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内

採取者名 マルアイ石灰工業株式会社

採取年月日 令和6年2月29日

骨材名称 砕石 1505

試験実施日 令和6年3月28日 ~ 令和6年3月29日

試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法

2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.50	15	1	1.288	1
2	20	19.50	15	1	1.666	1
3	20	19.50	15	1	2.052	1
平均値	—	—	15	—	—	1

V3 (mL) : 19.80 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアグター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無 害

a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

無 害



試験成績書

東海技物第 23710214-001 号 (1/2)

東海技物第 23710214-001 号 (2/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-5

受付年月日 令和5年12月27日

骨材名称 溶融スラグ 23700072

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和5年12月26日

試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

件名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和6年1月22日

一般財団法人



〒480-0977 岐阜県岐阜市曙町4-5

試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法) (JIS A 1145 : 2022)

骨材名称 溶融スラグ 23700072

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和5年12月26日

試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和6年1月17日 ~ 1月18日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	Rc	n	Sc (nmol/L)
1	20	19.33	19	1	1.9
2	20	19.32	19	1	1.9
3	20	19.39	16	1	1.7
平均値	-	-	18	-	-

V₃ (ml) : 19.71 F : 0.999

* Rc = (20 × 0.05 × F) × (V₃ - V₂) ÷ V₁ × 1000

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

* Sc = 20 × n × A ÷ 28.09

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 ✓

一判定基準一

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定価の平均値を用いて行うものとし、次による。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

試験実施場所 : 一般財団法人 東海技術センター (愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1. 試験材料等の内容は、ご依頼書の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようになささい。

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 6 年 4 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法						
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R _t)が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。						
	$R_t = R_c + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$						
	ここに、 R _t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m ³)						
	R _c : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ (kg/m ³) = 単位セメント量 (kg/m ³) × セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100						
	R _a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和材量 (kg/m ³) × 混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100						
	R _s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位骨材量 (kg/m ³) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100						
	R _m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和剤量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100						
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63				
	単位セメント量	(kg/m ³)	350				
	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01				
	単位混和材量	(kg/m ³)	168				
	骨材中(細骨材)の種類		砕砂 溶融スラグ				
	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000 0.005				
	単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	561 232				
	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3				
単位混和剤量	(kg/m ³)	3.50					
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.27					
ただし、セメント中の全アルカリ量 (A _c)の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。							
注 ⁽¹⁾ Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量 (Na ₂ O _{eq}) に換算して表した値で、Na ₂ O _{eq} (%) = Na ₂ O (%) + 0.658K ₂ O (%) とする。							
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border: none;">1. 高炉セメントB種</td> <td style="width: 50%; border: none;">2. 高炉セメントC種</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">3. フライアッシュセメントB種</td> <td style="border: none;">4. フライアッシュセメントC種</td> </tr> </table>			1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種	3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種
1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種						
3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種						
c) 安全と認められる骨材の使用			① 化学法 2. モルタルバー法				
	細骨材	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">砕砂</th> <th style="width: 50%;">溶融スラグ</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">① 化学法 2. モルタルバー法</td> <td style="text-align: center;">① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法</td> </tr> </table>		砕砂	溶融スラグ	① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法
砕砂	溶融スラグ						
① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法						
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) c)) とする。							

認証番号 : GB0407060

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日

JISマーク表示制度

認証書

認証番号 : GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉄工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認証日 : 2007年8月1日

再発行日 : 2019年8月7日

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ふた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種



一般財団法人
日本建築検査試験所
大阪府吹田市 8 番 1 号

理事長 井上

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 4 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	4 月 1 日	
時刻	15 : 00	
カンタブの読み	1	2.5
	2	2.4
	3	2.5
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037
	2	0.033
	3	0.037
	平均	0.04
塩化物量 (kg/m ³)	0.07	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

4 建企第 4 9 9 号

令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	①1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

認定年月日 令和5年3月31日 更新

用 途	道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材
認 定 番 号	4) - 1 4 2
認定の有効期間	令和5年3月31日から令和8年3月30日
工場等の所在地 及び名称	岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330