

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

| 配合記号 | 粗骨材の最大寸法 (mm) | 自己充てんのラック | 目標スラン プフロ (cm) | 目標50cm フロー時間 (秒) | 水結合材比 (%) | 水粉体容積比 (%) | 空気量 (%) | 単位粗骨材絶体容積 (m ³ /m ³) | 単位量 (kg/m ³) | | | | | | |
|------|---------------|-----------|----------------|------------------|-----------|------------|---------|---|--------------------------|--------|-------|-------|-------|-----------|---------|
| | | | | | | | | | 水 W | セメント C | 混和材 F | 細骨材 S | 粗骨材 G | 混和剤 | |
| | | | | | | | | | | | | | | 高性能 AE 水剤 | その他の混和剤 |
| B | 15 | 1 | 70±7.5 | 1~10 | 51.4 | 1.04 | 4.5±1.5 | 0.328 | 180 | 350 | 168 | 732 | 876 | 3.50 | — |

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配合強度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋飯産

細骨材 砕 砂 5mm以下

粗骨材 砕 石 15mm ~ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

| 配合記号 | 設計基準強度 | 配合強度 | コンクリート二次製品名 | 摘 要 |
|------|------------------------|-----------------------|---|-----|
| B | 40.0 N/mm ² | 47.5N/mm ² | 歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ふた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他 | |



セメント試験成績表

No. 500764

2024年 5 月度

住友大阪セメント株式会社

| 種類 品質 | 普通ポルトランドセメント JIS R 5210 | | | | 早強ポルトランドセメント JIS R 5210 | | | | 高炉セメント B 種 JIS R 5211 | | | |
|---------------------------|----------------------------|---------|-------|--------------|----------------------------|-------|--------|--------------|--------------------------|--------|------|--------------|
| | JIS 規格値 | 試験成績 | | | JIS 規格値 | 試験成績 | | | JIS 規格値 | 試験成績 | | |
| | | 平均値 | 標準偏差 | 最大値 (最小値) | | 平均値 | 標準偏差 | 最大値 (最小値) | | 平均値 | 標準偏差 | 最大値 (最小値) |
| 密度 g/cm ³ | — | 3.15 | — | — | — | 3.13 | — | — | — | 3.04 | — | — |
| 比表面積 cm ² /g | 2500以上 | 3400 | 73 | — | 3300以上 | 4700 | 74 | — | 3000以上 | 3790 | 71 | — |
| 凝結 | 水量 % | — | 27.7 | — | — | 30.3 | — | — | — | 29.3 | — | — |
| | 始発 h:min | 60min以上 | 2-12 | (1-55) | 45min以上 | 1-53 | (1-25) | 60min以上 | 2-54 | (2-25) | | |
| | 終結 h:min | 10h以下 | 3-38 | 4-25 | 10h以下 | 3-01 | 3-45 | 10h以下 | 5-02 | 5-50 | | |
| 安定性 | 良 | 良 | — | — | 良 | 良 | — | — | 良 | 良 | — | — |
| 圧縮強さ N/mm ² | 1d | — | — | — | 10.0以上 | 27.8 | 1.31 | — | — | — | — | — |
| | 3d | 12.5以上 | 32.5 | 1.37 | 20.0以上 | 48.8 | 1.53 | — | 10.0以上 | 22.6 | 1.47 | — |
| | 7d | 22.5以上 | 47.6 | 1.76 | 32.5以上 | 60.0 | 1.75 | — | 17.5以上 | 36.8 | 1.58 | — |
| | 28d | 42.5以上 | 62.3 | 1.88 | 47.5以上 | 70.5 | 1.84 | — | 42.5以上 | 62.7 | 1.91 | — |
| 水和熱 J/g | 7d | — | 338 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| | 28d | — | 395 | — | — | — | — | — | — | — | — | — |
| 化学成分 % | 酸化マグネシウム | 5.0以下 | 1.37 | 2.17 | 5.0以下 | 1.41 | 1.97 | 6.0以下 | 3.58 | 3.85 | | |
| | 三酸化硫黄 | 3.5以下 | 2.10 | 2.32 | 3.5以下 | 3.05 | 3.38 | 4.0以下 | 2.05 | 2.17 | | |
| | 強熱減量 | 5.0以下 | 2.46 | 2.65 | 5.0以下 | 1.61 | 1.75 | 5.0以下 | 1.79 | 1.95 | | |
| | 全アルカリ | 0.75以下 | 0.59 | 0.63 | 0.75以下 | 0.52 | 0.59 | — | — | — | | |
| | 塩化物イオン | 0.035以下 | 0.021 | 0.025 | 0.02以下 | 0.012 | 0.017 | — | 0.014 | — | | |

備考：

高炉セメント B 種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.59
- 高炉スラグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値
 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63
 早強ポルトランドセメント (%) : 0.59

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
 (住友生命名古屋ビル3F)
 TEL (052) 566-3203
 静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
 TEL 0585(35)2031
 FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC室長試験係



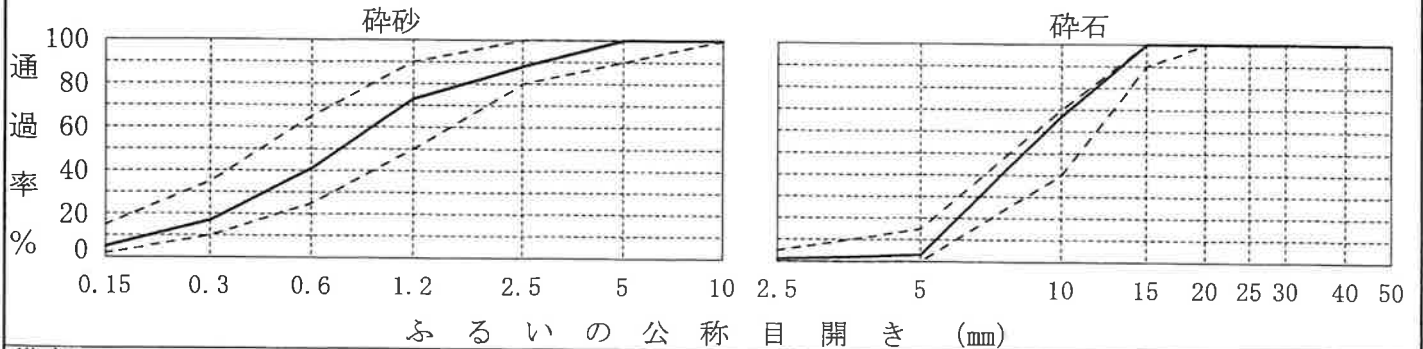
令和 6年 5月度

| 産地品名 骨材名称 | 赤坂産 細骨材 | | 昼飯産 粗骨材 | | | | | |
|---------------------------|---------|-----------|---------|-----------|----|-----|----|-----|
| 最大寸法(mm) | 5 | | 15 | | | | | |
| 試験項目 | 結果 | 規格値 | 結果 | 規格値 | 結果 | 規格値 | 結果 | 規格値 |
| 表乾密度 (g/cm ³) | 2.67 | 2.67±0.02 | 2.67 | 2.67±0.02 | | | | |
| 絶乾密度 (g/cm ³) | 2.64 | 2.5以上 | 2.65 | 2.5以上 | | | | |
| 吸水率 (%) | 0.97 | 3.0以下 | 0.80 | 3.0以下 | | | | |
| 単位容積質量 (kg/ℓ) | | | | | | | | |
| 粒形判定実積率 (%) | 58.2 | 54以上 | | | | | | |
| 微粒分量 (%) | 2.5 | 3.0±2.0 | 0.7 | 0.5±0.5 | | | | |
| 粘土塊量 (%) | | | | | | | | |
| 軟石量 (%) | | | | | | | | |
| 有機不純物 | | | | | | | | |
| 安定性 (%) | 1.4 | 10以下 | 0.5 | 12以下 | | | | |
| 塩化物量 (%) | | | | | | | | |
| すりへり減量 (%) | | | 19.8 | 40以下 | | | | |
| アルカリ骨材反応性試験 | A | 無害である | A | 無害である | | | | |

ふるい分け試験 (通過率%)

| 骨材名称 ふるい(mm) | 砕砂 | | 砕石 | | | | | |
|-----------------|------|-----------|------|-----------|-----|-----|-----|-----|
| | 通過率 | 規格値 | 通過率 | 規格値 | 通過率 | 規格値 | 通過率 | 規格値 |
| 50 | | | 100 | 100-100 | | | | |
| 40 | | | 100 | 100-100 | | | | |
| 30 | | | 100 | 100-100 | | | | |
| 25 | | | 100 | 100-100 | | | | |
| 20 | | | 100 | 100-100 | | | | |
| 15 | | | 100 | 100-90 | | | | |
| 10 | 100 | 100-100 | 67 | 70-40 | | | | |
| 5 | 100 | 100-90 | 3 | 15-0 | | | | |
| 2.5 | 88 | 100-80 | 1 | 5-0 | | | | |
| 1.2 | 73 | 90-50 | | | | | | |
| 0.6 | 41 | 65-25 | | | | | | |
| 0.3 | 17 | 35-10 | | | | | | |
| 0.15 | 5 | 15-2 | | | | | | |
| 粗粒率 | 2.76 | 2.80±0.15 | 6.29 | 6.35±0.15 | | | | |

粒度曲線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-1

東海商事ブロック工業(株)

御中

種類 高性能AⅡ減水剤 標準形 (Ⅰ種)

商品名 チューポールNV-G

| | | | |
|-----|------|-----|-----|
| IQC | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | 合格 |

〒443-8611 岐阜県津市津町2番5号

竹本油脂株式会社

☎(053)682118



1. コンクリートの試験結果

| 項目 | | JIS A 6204による規定値 | 形式評価試験値 | 性能確認試験値 | |
|-------------------------|---|------------------|---------|---------|-------|
| フレッシュコンクリート | 減水率 % | 18以上 | 19 | 19 ✓ | |
| | ブリーディング量の比 % | 60以下 | 17 | — | |
| | ブリーディング量の差 cm ³ /cm ² | — | — | — | |
| | 凝結時間の差分 | 始発 | -60～+90 | +10 | -10 ✓ |
| | | 終結 | -60～+90 | ±0 | ±0 ✓ |
| | 経時変化量 | スランプ cm | 6.0以下 | 5.5 | 5.0 ✓ |
| 空気量 % | | ±1.5以内 | -0.7 | -1.0 ✓ | |
| 硬化コンクリート | 圧縮強度比 % | 材齢1日 | — | — | |
| | | 材齢2日(5℃) | — | — | |
| | | 材齢7日 | 125以上 | 148 | 148 ✓ |
| | | 材齢28日 | 115以上 | 134 | 134 ✓ |
| | 長さ変化比 % | 110以下 | 96 | — | |
| 凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %) | | 60以上 | 87 | — | |

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63kg/㎡, 性能確認試験 2.63kg/㎡

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl⁻) 量及び全アルカリ量

| 項目 | JIS A 6204 による規定値 | 形式評価試験値 | 性能確認試験 | | |
|---------------------------|-------------------|-----------|------------|-----------------|-------------|
| | | | 化学混和剤中の含有量 | 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 | 試験値 |
| 塩化物イオン(Cl ⁻)量 | 0.02 kg/㎡以下 | 0.00 kg/㎡ | 0.00% | 2.63 kg/㎡ | 0.00 kg/㎡ ✓ |
| 全アルカリ量 | 0.30 kg/㎡以下 | 0.04 kg/㎡ | 1.3% | 2.63 kg/㎡ | 0.03 kg/㎡ ✓ |

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G5の品質

| 化学混和剤中の含有量 | | 密度 (g/cm ³ , 20℃) | |
|---------------------------|--------|------------------------------|---------|
| 塩化物イオン(Cl ⁻)量 | 全アルカリ量 | 規格値 | 試験値 |
| 0.00 % | 1.3 % | 1.03 ~ 1.11 | 1.068 ✓ |

注記 この表に表示している試験値は、2023年 9月の試験結果である。

| | | | |
|-------|------|-----|-----|
| I Q C | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | 合格 |

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 5月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルフアインダー90



| 検査項目 | | 品質規格 | 成績 |
|--------------------------------|----------------------|------------|----------|
| 比表面積 | (cm ² /g) | 5000 ± 500 | 5000 - |
| 圧縮強度比 (%) | 7 d | 100 以上 | 126 - |
| | 28 d | 100 以上 | 118 - |
| CaCO ₃ | (%) | 90 以上 | 98.4 - |
| MgO | (%) | 5 以下 | 0.48 - |
| SO ₃ | (%) | 0.5 以下 | 0.1 未満 - |
| Al ₂ O ₃ | (%) | 1.0 以下 | 0.08 - |
| 湿分 | (%) | 1.0 以下 | 0.05 - |
| メチレンブルー吸着量 | (mg/g) | 1.0 以下 | 0.23 - |
| 全アルカリ量 | (%) | 0.02 以下 | 0.01 - |
| 塩化物イオン | (%) | 0.02 以下 | 0.001 - |
| 密度 | (g/cm ³) | 2.6 以上 | 2.71 - |

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2023年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
 営業部
 TEL : 0749-55-2013
 FAX : 0749-55-0641

試験成績書

| | | | |
|-----|------|-----|-----|
| IQC | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | |

No. 24M3040

令和6年3月13日

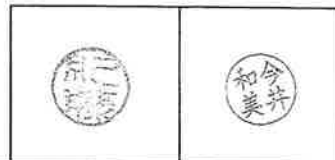
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月13日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



| | | | |
|------|--------------------------|----|---------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P) | 線径 | 2.60 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材 | | |

| 試験項目 | 実測寸法 mm | 引張荷重 N | 引張強さ N/mm ² | 絞り % | 曲げ性 | 外観 |
|------------|------------|-----------|---------------------------|---------|--------|--------|
| 規格値 No. | ±0.06 | - | 540以上 | 30以上 | | |
| 1 | 2.57 ✓ | 4,140 | 798 ✓ | 55 ✓ | good ✓ | good ✓ |
| 2 | 2.57 ✓ | 3,940 | 760 ✓ | 56 ✓ | good ✓ | good ✓ |
| 3 | 2.56 ✓ | 4,020 | 781 ✓ | 55 ✓ | good ✓ | good ✓ |

材料の化学成分

| チャージNo. | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 |
|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 23A095505 | 7 | 15 | 31 | 16 | 7 |
| 23A095504 | 7 | 14 | 31 | 10 | 10 |
| 23A095503 | 7 | 16 | 31 | 15 | 10 |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

| | | | | | | | |
|----------|------|----------|------|----------|------|----------|------|
| 06.03.06 | 1103 | 06.03.06 | 1203 | 06.03.07 | 1105 | 06.03.08 | 1101 |
| | 1104 | | 1204 | | 1106 | | 1102 |
| | 1105 | 06.03.07 | 1101 | | 1201 | | |
| | 1106 | | 1102 | | 1202 | | |
| | 1201 | | 1103 | | 1203 | | |
| | 1202 | | 1104 | | 1204 | | |

試験成績書

| | | | |
|-----|------|-----|-----|
| IQC | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | 合格 |

No. 24M3096

令和6年3月28日

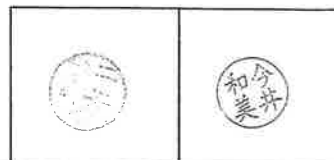
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059)-279-3737

出荷日 令和6年3月28日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



| | | | |
|------|--------------------------|----|---------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P) | 線径 | 3.20 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材 | | |

| 試験項目 | 実測寸法 mm | 引張荷重 N | 引張強さ N/mm ² | 絞り % | 曲げ性 | 外観 |
|------------|------------|-----------|---------------------------|---------|--------|--------|
| 規格値 No. | ±0.08 | — | 540以上 | 30以上 | | |
| 1 | 3.17 ✓ | 5,300 | 672 ✓ | 59 ✓ | good ✓ | good ✓ |
| 2 | 3.18 ✓ | 5,680 | 716 ✓ | 60 ✓ | good ✓ | good ✓ |
| 3 | | | | | | |

材料の化学成分

%

| チャージ No. | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 |
|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 23A105501 | 7 | 13 | 30 | 18 | 16 |
| 23A105502 | 7 | 14 | 32 | 17 | 17 |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

| | | | | | | | |
|----------|------|----------|------|--|--|--|--|
| 06.02.01 | 1201 | 06.02.02 | 1202 | | | | |
| 06.02.02 | 1101 | 06.02.05 | 1101 | | | | |
| | 1102 | | 1102 | | | | |
| | 1103 | | 1103 | | | | |
| | 1104 | | | | | | |
| | 1201 | | | | | | |

試験成績書

| | | | |
|-----|------|-----|-----|
| IQC | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | |

No. 24M3022

令和6年3月8日

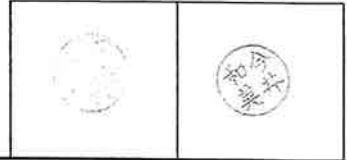
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月8日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



| | | | |
|------|--------------------------|----|---------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P) | 線径 | 4.00 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材 | | |

| 試験項目 | 実測寸法 mm | 引張荷重 N | 引張強さ N/mm ² | 絞り % | 曲げ性 | 外観 |
|------------|------------|-----------|---------------------------|---------|------|------|
| 規格値 No. | ±0.08 | - | 540以上 | 30以上 | | |
| 1 | 3.98 | 7,760 | 624 | 65 | good | good |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |

材料の化学成分

%

| チャージ No. | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 |
|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 23A095505 | 7 | 15 | 31 | 16 | 7 |
| | | | | | |
| | | | | | |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

| | | | | | | | |
|----------|------|----------|------|--|--|--|--|
| 06.02.29 | 1201 | 06.03.01 | 1201 | | | | |
| | 1202 | | 1202 | | | | |
| 06.03.01 | 1101 | | 1203 | | | | |
| | 1102 | | 1204 | | | | |
| | 1103 | | | | | | |
| | 1104 | | | | | | |

| | | | |
|-----|------|-----|-----|
| IQC | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | |

試験成績書

No. 24M3097

令和6年3月29日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月29日

出荷質量 12,745 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



| | | | |
|------|---------------------------|----|---------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P) | 線径 | 5.00 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材 | | |

| 試験項目 | 実測寸法 mm | 引張荷重 N | 引張強さ N/mm ² | 絞り % | 曲げ性 | 外観 |
|------------|------------|-----------|---------------------------|---------|------|------|
| 規格値 No. | ±0.10 | — | 540以上 | 30以上 | | |
| 1 | 4.97 | 12,600 | 650 | 58 | good | good |
| 2 | 4.98 | 12,800 | 657 | 58 | good | good |
| 3 | 4.98 | 12,600 | 647 | 59 | good | good |

材料の化学成分

%

| チャージ No. | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 |
|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 23B096402 | 12 | — | 36 | 19 | 17 |
| 23B096404 | 13 | — | 38 | 14 | 7 |
| 23B096403 | 12 | — | 34 | 16 | 12 |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

| | | | | | | | |
|----------|------|----------|------|----------|------|--|--|
| 06.03.01 | 3103 | 06.03.04 | 3101 | 06.03.07 | 3203 | | |
| | 3104 | | 3102 | | 3204 | | |
| | 3201 | | 3103 | 06.03.08 | 3101 | | |
| | 3202 | | 3104 | | 3102 | | |
| | 3203 | 06.03.07 | 3201 | | | | |
| | 3204 | | 3202 | | | | |

試験成績書

| | | | |
|-----|------|-----|-----|
| IQC | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | 合格 |

No. 24M3017

令和6年3月7日

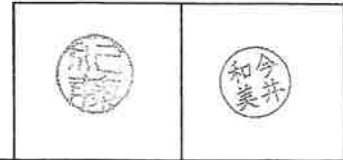
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年3月7日

出荷質量 12,765 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



| | | | |
|------|---------------------------|----|---------|
| 種類記号 | コンクリート用鉄線 (SWM-P) | 線径 | 6.00 mm |
| 使用線材 | 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材 | | |

| 試験項目 | 実測寸法 mm | 引張荷重 N | 引張強さ N/mm ² | 絞り % | 曲げ性 | 外観 |
|------------|------------|-----------|---------------------------|---------|--------|--------|
| 規格値 No. | ±0.10 | - | 540以上 | 30以上 | | |
| 1 | 5.98 ✓ | 17,200 | 613 ✓ | 61 ✓ | good ✓ | good ✓ |
| 2 | 5.98 ✓ | 17,400 | 620 ✓ | 61 ✓ | good ✓ | good ✓ |
| 3 | 5.97 ✓ | 17,650 | 631 ✓ | 61 ✓ | good ✓ | good ✓ |

材料の化学成分

%

| チャージ No. | C ×100 | Si ×100 | Mn ×100 | P ×1000 | S ×1000 |
|-----------|-----------|------------|------------|------------|------------|
| 23C117003 | 14 | 20 | 45 | 12 | 15 |
| 23C117002 | 14 | 20 | 43 | 13 | 13 |
| 23C117001 | 14 | 21 | 45 | 13 | 14 |

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

| | | | | | | | |
|----------|------|----------|------|----------|------|--|--|
| 06.02.26 | 3203 | 06.03.05 | 3102 | 06.03.05 | 3202 | | |
| | 3204 | | 3103 | | 3203 | | |
| 06.02.28 | 3101 | | 3104 | | 3204 | | |
| | 3102 | | 3105 | | 3205 | | |
| | 3103 | | 3106 | | | | |
| 06.03.05 | 3101 | | 3201 | | | | |

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

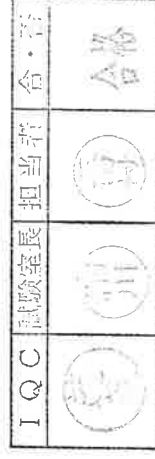
Contract No. 606134260A4
注文番号
Order's No.
注文者 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Supplier 異形棒鋼 (バーインコイル)
Commodity JIS G 3112 SD295
Specification 杉山金網株式会社
Customer 需要家
Shipper
Destination 揚 港
工 事 名 称

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020240300788
Date 発行日: 2024/03/07
処理コード: 0307 63503

| Size 寸法 | Length 長さ | Quantity 員数 | Mass 質量 kg | Charge No. 鋼番 | Chemical Composition 化学成分 (%) | | | | | Hardness 硬 度 | Bend Test 曲げ試験 | Tensile Test 引張試験 (GL=80) | Char. No. 鋼番 | Size 寸法 |
|------------|------------------|--|------------------|------------------|----------------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|------------------------------|-------------------|------------------------------|-----------------|------------|
| | | | | | C X100 Max. | Si X100 Max. | Mn X100 Max. | P X1000 Max. | S X1000 Max. | | | | | |
| D 6 | | 12 | 12,128 | 822124 | 15 | 18 | 71 | 21 | 20 | | | | | |
| D 6 | | 8 | 8,115 | 822125 | 16 | 20 | 68 | 22 | 20 | | | | | |
| 合計 | | 20 | 20,243 | | | | | | | | | | | |
| Size 寸法 | Charge No. 鋼番 | T.S.引張強さ N/mm ² | | EL.伸び % | | R.A.絞り % | | Bend Test 曲げ試験 | | Tensile Test 引張試験 (GL=80) | | Char. No. 鋼番 | | |
| | | Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. | 440 | 600 | Min. | 16 | Angle ° | 1.5D | 180 | GOOD | GOOD | | | |
| D 6 | 822124 | 339 | 492 | 31 | | | | | | | | | | |
| D 6 | 822125 | 346 | 512 | 30 | | | | | | | | | | |



Head of Quality Control Department
品質管理室長
Daisuke Michishita
道下 大輔
COO7100FR002A01

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。
Surveyor to

契約番号

2403885-003

出荷年月日

2024/3/25

鋼材検査証明書

証明書番号

00233570

発行年月日

2024/3/25

契約先：共英産業株式会社

規格

JIS G3112

認証番号

TC0507036

スゴト鋼材株式会社

品名

異形棒鋼

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 水谷 篤司



種類の記号

SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL: 072-849-3221

FAX: 072-849-3339

| 呼び名 径 | 長さ (m) | 製造番号 | 員数 (本) | 質量 (kg) | 引張試験 | | | 曲げ試験 曲げ角度 内側半径 | 化学成分 (%) | | | | | | | | C _{req} ×100 | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|-----------|------------|----------------------------------|---------------------------|----------|----------------------|-----------|----|-----|----|----|----|----|----|--------------------------|----|---|----|---|---|---|---|
| | | | | | 降伏点 又は耐力 N/mm ² | 引張強さ N/mm ² | 降伏比 % | | 降伏伸び % | C | Si | Mn | P | S | Cu | Ni | | Cr | V | Mo | | | | |
| D10 | 8.000 | 3122801 | 6.000 | 26.880 | 440 | 600 | 16 | 180° | 27 | 55 | 150 | 50 | 50 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | 6.000 | | 498 | 74 | 25 | 17 | 76 | 31 | 30 | 20 | 8 | 15 | 0 | 15 | 15 | 34 | | | | | | |
| | | | 6.000 | | 498 | 74 | 25 | 17 | 76 | 31 | 30 | 20 | 8 | 15 | 0 | 15 | 15 | 34 | | | | | | |
| 合計 | | | 6.000 | 26.880 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

炭素当量 C_{req} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

| | | | |
|-----|------|-----|-----|
| IBC | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | |

契約番号 2403885-003
出荷年月日 2024/3/14

鋼材検査証明書

証明書番号 00228671
発行年月日 2024/3/14

契約先: 共英産業株式会社
スゴト鋼材株式会社
杉山金網株式会社

規格 JIS G3112
認証番号 TC0507036

共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 水谷 篤司

種類の記号 SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

| 呼び名・径 | 長さ (mm) | 製造番号 | 員数 (本) | 質量 (kg) | 引張試験 | | | | 曲げ試験 曲げ角度 内側半径 | 化学成分 (%) | | | | | | | C _{eq} ×100 | | | | |
|-------|---------|--------------------------------|--------------------------------|------------------|----------------------------------|---------------------------|----------|--|----------------------|--------------|------------|------------|------------|------------|----------|----------|-------------------------|--------|----------|----------|----|
| | | | | | 降伏点 又は耐力 N/mm ² | 引張強さ N/mm ² | 降伏比 % | 降伏棚の ひずみ度 % | | 伸び % | C | Si | Mn | P | S | Cu | | Ni | Cr | V | Mo |
| D13 | 8.000 | 3109001 3109101 小計 中計 | 2,700 600 3,300 3,300 | 26.268 26.268 | 295 以上 | 440 - 600 | - | - | 16 以上 | 180° 1.5D | 27 以下 | 55 以下 | 150 以下 | 50 以下 | 50 以下 | - | - | - | - | - | - |
| | | | | | 370 - 372 | 496 - 499 | 75 75 | - | 25 - 23 | 18 - 19 | 18 - 18 | 73 - 80 | 32 - 31 | 44 - 32 | 22 19 | 10 12 | 20 22 | 0 0 | 23 22 | 36 38 | |
| | | | | | 合計 | 3,300 | 26.268 | 炭素当量 C _{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 | | | | | | | | | | | | | |

| | | | |
|-----|------|-----|-----|
| IQC | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | 合格 |

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

契約番号 出荷年月日

2403885-002 2024/3/16

鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日

00229820 2024/3/16

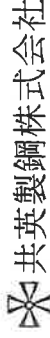
契約先：共英産業株式会社

規格 JIS G3112

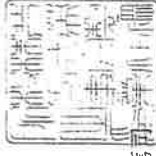
認証番号 TC0507036

スギト鋼材株式会社
 杉山金網株式会社

品名 異形棒鋼



共英製鋼株式会社
 枚方事業所 品質管理課
 品質管理責任者 氏名 水谷 篤



種類の記号 SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒578-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

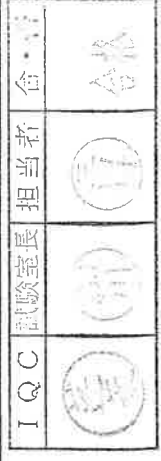
TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

| 呼び名 径 | 長さ (m) | 製造番号 | 員数 (本) | 質量 (kg) | 引張試験 | | 化学成分 (%) | | | | | | | | | | C _{eq} ×100 | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------|-----------|---------|-----------|------------|----------------------------------|---------------------------|----------|-------------------|----------|----------------------|----------|----------|-----------|----------|----------|----|-------------------------|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | 降伏点 又は耐力 N/mm ² | 引張強さ N/mm ² | 降伏比 % | 降伏棚の ひずみ度 % | 伸び % | 曲げ試験 曲げ角度 内側半径 | C | Si | Mn | P | S | Cu | | Ni | Cr | V | Mo | | | | | | | | | | | |
| D16 | 10.000 | 3101201 | 1,800 | 28,080 | 295 以上 | 440 - 600 | - | - | 16 以上 | 180° 1.5D | 27 以下 | 55 以下 | 150 以下 | 50 以下 | 50 以下 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | | | 小計 | | 1,800 | 349 - | 70 | 24 | GOOD | 19 - | 17 - | 76 - | 29 - | 39 - | 23 - | 10 | 23 | 1 | 29 | 38 | | | | | | | | | | | | |
| | | | 中計 | | 1,800 | 496 - | 24 | GOOD | 19 - | 17 - | 76 - | 29 - | 39 - | 23 - | 10 | 23 | 1 | 29 | 38 | | | | | | | | | | | | | |
| 合計 | | | 1,800 | 28,080 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。





報告書No. 20240401151

令和6年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設技第202号
岐阜県美濃市榑楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 兼 場長 武井 薫

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和6年2月22日
骨材名称 砕砂 (細骨材)

試験実施日 令和6年3月18日 ~ 令和6年3月19日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

Table with columns: 繰返し (1, 2, 3, 平均値), V1 (mL), V2 (mL), R c (mmol/L), R c (mg/L), 希釈 n, Sc (mmol/L), Sc (mg/L). Includes reaction conditions: 25.00 (g)試料量, 80°C 24時間 反応条件.

Table with columns: 受付年月日, 識別番号, 骨材名称, 試験項目, 顧客名称 (住所). Includes address: 矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753).

Rc = (20 x 0.05 x F) / V1 x (V3 - V2) x 1000

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

Sc = 20 x n x A x (I / 28.09)

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

—判定基準—
無害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。



報告書No. 20240401154

令和6年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内
 採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
 採取年月日 令和6年2月29日
 骨材名称 砕石 1505
 試験実施日 令和6年3月28日 ~ 令和6年3月29日
 試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

試験実施場所 中濃試験場内 化学室
 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
 2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

報告書No. 20240401154

建設部 第202号
 岐阜県美濃市植染町(5)番地の7
 岐阜県生コンクリート工業組合
 試験場
 岐阜県美濃市植染町(5)番地の7
 Tel: 0575)33-3292
 Fax: 0575)35-1248
 承認署名者 齋 場長 武井 薫

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80℃ 24時間

| 繰返し | アルカリ濃度減少量 | | | 溶解シリカ量 | |
|-----|-------------|---------|----|--------|-------------|
| | Rc (mmol/L) | V2 (mL) | Rc | 希釈 n | Sc (mmol/L) |
| 1 | 20 | 19.50 | 15 | 1 | 1.288 |
| 2 | 20 | 19.50 | 15 | 1 | 1.866 |
| 3 | 20 | 19.50 | 15 | 1 | 2.052 |
| 平均値 | — | — | 15 | — | — |

V3 (ml) : 19.80 F : 1.000

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

| | |
|-----------|-----------------------------------|
| 受付年月日 | 令和6年3月1日 |
| 識別番号 | 240301A152 |
| 骨材名称 | 砕石 1505 |
| 試験項目 | 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法) |
| 顧客名称 (住所) | マルアイ石灰工業株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地) |

原本と相違ないことを証明する。
 岐阜県生コンクリート工業組合
 中濃試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の材料についてのみの有効です。
 尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、
 V1 : 分取量 (mL)
 V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
 F : 0.05mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害

- 判定基準—
 無 害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRe未満となる場合。
 b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。
 無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRe以上となる場合。
 判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

| | | | |
|-------|------|-----|-----|
| I Q C | 試験室長 | 担当者 | 合・否 |
| | | | |

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 6 年 5 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

| 抑制対策の区分 | 抑制対策の方法 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-------------|---------------------|--------------|-------------|------------------|------------------|---------------------|-----|-------------|-----|------|--------|---------------------|-----|-----------------|-----|-------|------------|---------------------|-----|-------------|-----|-----|--------|---------------------|------|-----------------------|-------------------------------------|-------------|
| a) コンクリート中のアルカリ総量の規制 | <p>全アルカリ量⁽¹⁾が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R_t)が3.0kg/m^3以下となることを確認する。</p> $R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$ <p>ここに、R_t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m^3) R_C : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量⁽¹⁾ (kg/m^3) $=$ 単位セメント量 (kg/m^3) \times セメント中の全アルカリ量⁽¹⁾ (%) / 100 R_a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $=$ 単位混和材量 (kg/m^3) \times 混和材中の全アルカリ量⁽¹⁾ (%) / 100 R_s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $=$ 単位骨材量 (kg/m^3) \times 0.53 \times 骨材中のNaCl量 (%) / 100 R_m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m^3) $=$ 単位混和剤量 (kg/m^3) \times 混和剤中の全アルカリ量⁽¹⁾ (%) / 100</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td>セメント中の全アルカリ量</td> <td style="text-align: center;">(%)</td> <td style="text-align: center;">0.63</td> </tr> <tr> <td>単位セメント量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m^3)</td> <td style="text-align: center;">350</td> </tr> <tr> <td>混和材中の全アルカリ量</td> <td style="text-align: center;">(%)</td> <td style="text-align: center;">0.01</td> </tr> <tr> <td>単位混和材量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m^3)</td> <td style="text-align: center;">168</td> </tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td> <td style="text-align: center;">(%)</td> <td style="text-align: center;">0.000</td> </tr> <tr> <td>単位骨材(細骨材)量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m^3)</td> <td style="text-align: center;">732</td> </tr> <tr> <td>混和剤中の全アルカリ量</td> <td style="text-align: center;">(%)</td> <td style="text-align: center;">1.3</td> </tr> <tr> <td>単位混和剤量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m^3)</td> <td style="text-align: center;">3.50</td> </tr> <tr> <td>コンクリート中のアルカリ総量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m^3)</td> <td style="text-align: center;">2.27</td> </tr> </table> <p>ただし、セメント中の全アルカリ量(A_c)の値としては、直近6か月間(令和 5年12月~令和 6年 5月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。</p> <p>注⁽¹⁾ Na_2O及びK_2Oの含有量の和を、これと等価なNa_2Oの量(Na_2Oeq)に換算して表した値で、$\text{Na}_2\text{Oeq}(\%) = \text{Na}_2\text{O}(\%) + 0.658\text{K}_2\text{O}(\%)$とする。</p> | | | セメント中の全アルカリ量 | (%) | 0.63 | 単位セメント量 | (kg/m^3) | 350 | 混和材中の全アルカリ量 | (%) | 0.01 | 単位混和材量 | (kg/m^3) | 168 | 骨材中(細骨材)のNaClの量 | (%) | 0.000 | 単位骨材(細骨材)量 | (kg/m^3) | 732 | 混和剤中の全アルカリ量 | (%) | 1.3 | 単位混和剤量 | (kg/m^3) | 3.50 | コンクリート中のアルカリ総量 | (kg/m^3) | 2.27 |
| セメント中の全アルカリ量 | (%) | 0.63 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 単位セメント量 | (kg/m^3) | 350 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 混和材中の全アルカリ量 | (%) | 0.01 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 単位混和材量 | (kg/m^3) | 168 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 骨材中(細骨材)のNaClの量 | (%) | 0.000 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 単位骨材(細骨材)量 | (kg/m^3) | 732 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 混和剤中の全アルカリ量 | (%) | 1.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 単位混和剤量 | (kg/m^3) | 3.50 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| コンクリート中のアルカリ総量 | (kg/m^3) | 2.27 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用 | <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%; border: none;">1. 高炉セメントB種</td> <td style="width: 50%; border: none;">2. 高炉セメントC種</td> </tr> <tr> <td style="border: none;">3. フライアッシュセメントB種</td> <td style="border: none;">4. フライアッシュセメントC種</td> </tr> </table> | | | 1. 高炉セメントB種 | 2. 高炉セメントC種 | 3. フライアッシュセメントB種 | 4. フライアッシュセメントC種 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. 高炉セメントB種 | 2. 高炉セメントC種 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. フライアッシュセメントB種 | 4. フライアッシュセメントC種 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| c) 安全と認められる骨材の使用 | 細骨材 | 粗骨材 | 粗骨材 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | ① 化学法 2. モルタルバー法 | | ① 化学法 2. モルタルバー法 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (<input checked="" type="radio"/> a) b) <input checked="" type="radio"/> c))とする。 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

認証番号：GB0407060

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

認証書

JISマーク表示制度

認証番号：GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉱工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

- 1. 鉱工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
- 2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
- 3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
- 4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
- 5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

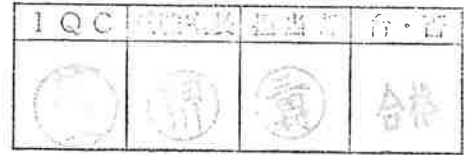
認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類の種類

| 認証の区分 | 製品の種類 | 製品 | |
|-----------------------------|----------------|-----------------|---------|
| | | 製品名 | 種類 |
| プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類 | 舗装・境界 ブロック類 | 境界ブロック | 片、面、地 |
| | | 上ぶた式 U 形側溝 (本体) | 1 種 |
| プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類 | 路面排水溝類 | 落ちふた式 U 形側溝 | 1 種、3 種 |


 一般財団法人
日本建築検査試験所
 大阪府吹田市
 日 8 番 1 号


井上 一
理事長



(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 5 月度

| | | | |
|-----------|-----------------------------------|------------------------------|--------|
| コンクリートの種類 | 高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B) | | |
| 測定器具 | カンタブ (標準品) | 測定者名 | 三田村 和明 |
| 混和剤の種類 | チューポール NV-G5 | 混和剤の使用量 (kg/m ³) | 3.50 |
| セメントの種類 | 普通ポルトランドセメント | 単位水量 (kg/m ³) | 180 |

| | | |
|---------------------------|---------|-------|
| 測定月日 | 5 月 7 日 | |
| 時刻 | 13 : 30 | |
| カンタブの読み | 1 | 1.9 |
| | 2 | 2.0 |
| | 3 | 2.0 |
| 塩素イオン濃度 (%) | 1 | 0.019 |
| | 2 | 0.021 |
| | 3 | 0.021 |
| | 平均 | 0.02 |
| 塩化物量 (kg/m ³) | 0.04 | |
| 備考 | | |

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技 第 2 1 9 号 の 7
令和 4 年 7 月 4 日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長

コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和 4 年 4 月 7 日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

1. 工場名 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
2. 所在地 揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
3. 検査品目 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）、
ベース付き歩車道境界ブロック
4. 検査結果 合格
5. 有効期間 2 年間（令和 4 年 8 月 1 日～令和 6 年 7 月 3 1 日）
6. 出荷許可材令 1 4 日以上
7. 注意事項 無し
8. その他 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じて
ください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、そ
の他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消し
をする事があります。

技第301号の8
令和5年7月5日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和5年4月5日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ぶた式U型側溝 1種 落ちふた式U型側溝 1種・3種（本体） 落ちふた式U型側溝 1種・3種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2年間（令和5年8月1日～令和7年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。 なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



| | | |
|---------|-----------|--|
| 本 社 | 〒503-0893 | 岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地 |
| 営 業 部 | | TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541 |
| 大 野 工 場 | 〒501-0533 | 岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1 |
| 企画開発室 | | TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522 |
| 三 重 工 場 | 〒519-0425 | 三重県度会郡玉城町岩出333 |
| 及び営業所 | | TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330 |