

# 御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプローフ (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶対容積 ( $m^3/m^3$ )	単位量 ( $kg/m^3$ )							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能AE減水剤	その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm<sup>2</sup>

配合強度 47.5N/mm<sup>2</sup>

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 ( $g/cm^3$ ) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 ( $g/cm^3$ ) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 ( $g/cm^3$ ) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 ( $g/cm^3$ ) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m<sup>3</sup>以下

溶融スラグの密度 ( $g/cm^3$ ) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋飯産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕砂 5mm以下

粗骨材 砕石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘要
C	40.0 N/mm <sup>2</sup>	47.5N/mm <sup>2</sup>	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



# セメント試験成績表

№ 500763

2024年7月度

住友大阪セメント株式会社

品 質	種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメントB種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績		
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)
密度 g/cm <sup>3</sup>		-----	3.15	-----	-----	3.13	-----	-----	-----	3.04	-----	-----	
比表面積 cm <sup>2</sup> /g		2500以上	3400	73	-----	3300以上	4700	70	-----	3000以上	3690	71	-----
凝 結	水 量 %	-----	27.7	-----	-----	30.0	-----	-----	-----	30.0	-----	-----	
	始 発 h-min	60min以上	2-09	-----	(1-45)	45min以上	1-43	-----	(1-30)	60min以上	2-45	-----	(2-25)
	終 結 h-min	10h以下	3-35	-----	4-40	10h以下	2-50	-----	3-25	10h以下	5-06	-----	5-35
安 定 性		良	良	-----	-----	良	良	-----	-----	良	良	-----	-----
圧縮強さ N/mm <sup>2</sup>	1d	-----	-----	-----	-----	10.0以上	28.8	1.36	-----	-----	-----	-----	
	3d	12.5以上	32.3	1.40	-----	20.0以上	50.0	1.58	-----	10.0以上	21.9	1.47	-----
	7d	22.5以上	47.3	1.72	-----	32.5以上	60.6	1.71	-----	17.5以上	36.6	1.61	-----
	28d	42.5以上	62.9	1.90	-----	47.5以上	70.7	1.85	-----	42.5以上	63.0	1.90	-----
水 和 熱 J/g	7d	-----	343	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
	28d	-----	392	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.28	-----	2.01	5.0以下	1.19	-----	1.81	6.0以下	3.60	-----	4.41
	三酸化硫黄	3.5以下	2.12	-----	2.40	3.5以下	2.99	-----	3.36	4.0以下	2.00	-----	2.45
	強熱減量	5.0以下	2.51	-----	2.68	5.0以下	1.58	-----	1.74	5.0以下	1.80	-----	2.62
	全アルカリ	0.75以下	0.54	-----	0.60	0.75以下	0.47	-----	0.53	-----	-----	-----	-----
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	-----	0.024	0.02以下	0.011	-----	0.016	-----	0.014	-----	-----

備考：

高炉セメントB種

- 1.ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.54  
 2.高炉スラグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63  
 早強ポルトランドセメント (%) : 0.61

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。  
 2. 安定性の試験成績は、パット法による。  
 3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社  
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号  
 (住友生命名古屋ビル3F)  
 TEL (052) 566-3203  
 静岡営業所 TEL (054) 253-7108

# ■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場  
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1  
 TEL 0585(35)2031  
 FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



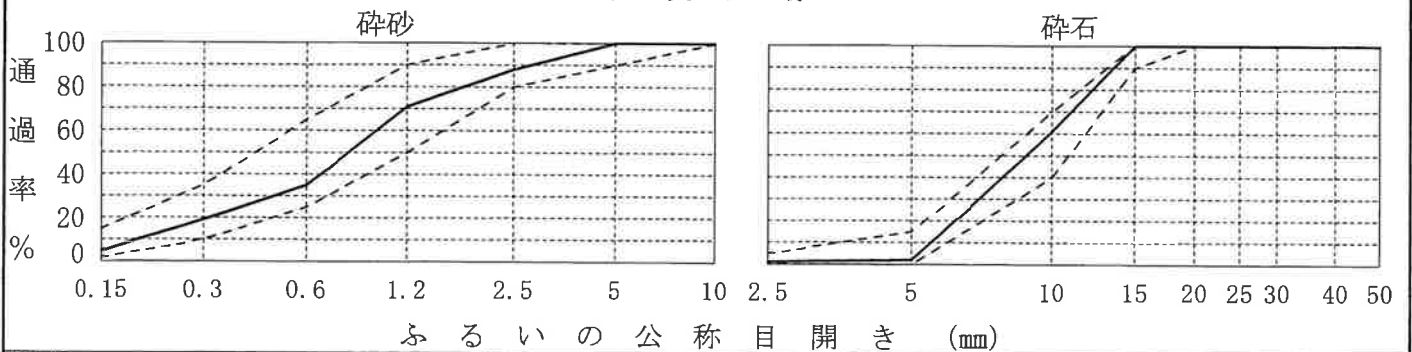
令和 6 年 7 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.03	3.0以下	0.79	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上						
微粒分量 (%)	3.7	3.0±2.0	0.3	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

## ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石						
	ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50				100	100-100				
40				100	100-100				
30				100	100-100				
25				100	100-100				
20				100	100-100				
15				100	100- 90				
10	100	100-100		61	70- 40				
5	100	100- 90		2	15- 0				
2.5	88	100- 80		1	5- 0				
1.2	71	90- 50							
0.6	35	65- 25							
0.3	19	35- 10							
0.15	5	15- 2							
粗粒率	2.82	2.80±0.15	6.36	6.35±0.15					

## 粒 度 曲 線



備考:

# ■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場  
岐阜県揖斐郡大野町本庄

TEL 0585(35)2031  
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



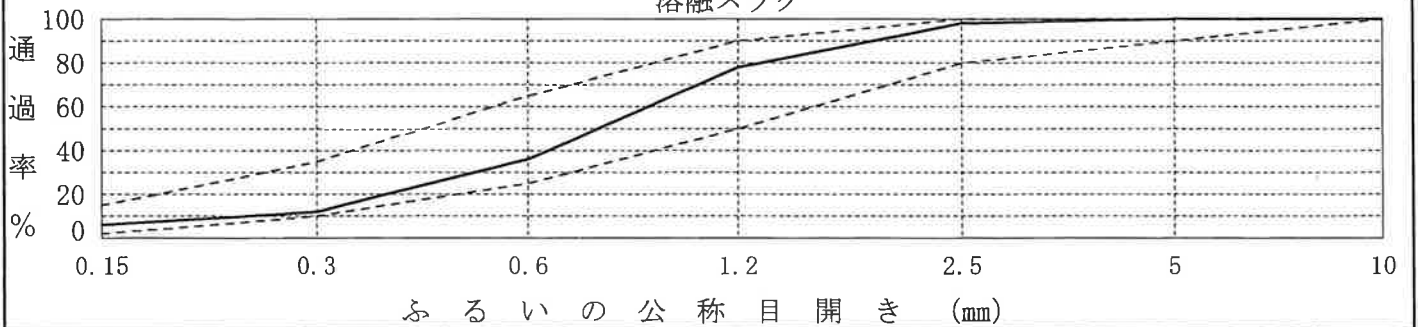
令和 6年 7月度

産地品名	西濃産 熔融スラグ							
骨材名称	熔融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.31	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.3	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.0	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.1	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

## ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	熔融スラグ								
	ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50									
40									
30									
25									
20									
15									
10		100	100-100						
5		100	100- 90						
2.5		98	100- 80						
1.2		78	90- 50						
0.6		36	65- 25						
0.3		12	35- 10						
0.15		6	15- 2						
粗粒率		2.70	2.75±0.20						

## 粒 度 曲 線 熔融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

品質管理責任者	
---------	--

製造者 : 西濃環境整備組合  
 製造工場 : 西濃環境保全センター  
 製造年月 : 令和6年5月  
 採取年月 : 5月16日、23日、28日、31日  
 ロット番号 : 0605  
 搬出ヤード名 : No.3

令和6年6月24日

環境安全品質試験  
 (いずれかに○印)

環境安全形式試験  
 溶融スラグ骨材試料で実施

環境安全受渡試験

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)

(一財) 岐阜県公衆衛生検査センター

環境計量士

杉浦 智彦

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.0005未満	0.0005未満	0.002未満	0.2	0.02未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	5	2未満	1未満	0.05未満	3未満	180	380
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%										膨張率 %	粗粒率 c)	膨張率 %	アルカリシリカ反応性 d)	絶対密度 g/cm <sup>3</sup>	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %							
	酸化カルシウム (CaOとして)		全硫黄 (Sとして)		三酸化硫黄 (SO <sub>3</sub> として)		塩化物量 (NaClとして)		モルタル バー法											迅速法						
	ふるいを通るものの質量分率 %																									
MS 5	38	✓	0.15	✓	0.1	未満	✓	0.7	✓	0.005	未満	✓	A	✓	—	—	2.83	✓	0.35	✓	0.0	✓	53.7	✓	1.8	✓
規格値	45.0以下		2.0以下		0.5以下		1.0以下		0.04以下				判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上		3.0以下		10以下		53以上		7.0 (5.0)b)		以下	
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %													ボップアウトの確認 d)		判定困難										
MS 5	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	13	✓	5	✓	2.66	✓	(2.69)	-2	✓	0個	✓	0個	✓	0個	✓	0個	✓	0個	✓
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。													ボップアウトがあつてはならない。		判定:ボップアウトではない 核あり:ボップアウト 核なし:ボップアウトではない 判定困難:ボップアウトではない			

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に“附属書B”と記述する。  
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。  
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。  
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和6年4月22日 ~ 令和6年4月23日 (令和6年4月15日採取)  
 ボップアウト試験実施日: 令和6年4月19日 ~ 令和6年5月1日 (令和6年4月15日採取)

様式番号: 出荷管理-規-6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業(株)

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市蒲町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 681118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm <sup>3</sup> /cm <sup>2</sup>	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60～+90	+10	+10 ✓
		終結	-60～+90	±0	±0 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	4.5 ✓
空気量 %		±1.5以内	-0.7	-0.9 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日(5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	152	151 ✓
		材齢28日	115以上	136	134 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97	—	
	凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)	60以上	90	—	

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m<sup>3</sup>, 性能確認試験 2.80 kg/m<sup>3</sup>

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。  
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl<sup>-</sup>) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl <sup>-</sup> )量	0.02 kg/m <sup>3</sup> 以下	0.00 kg/m <sup>3</sup>	0.00 %	2.80 kg/m <sup>3</sup>	0.00 kg/m <sup>3</sup> ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m <sup>3</sup> 以下	0.05 kg/m <sup>3</sup>	1.3 %	2.80 kg/m <sup>3</sup>	0.04 kg/m <sup>3</sup> ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm <sup>3</sup> , 20℃)	
塩化物イオン(Cl <sup>-</sup> )量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.075 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 7月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm <sup>2</sup> /g)	5000 ± 500	5000 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	126 ✓
	28 d	100 以上	118 ✓
CaCO <sub>3</sub>	(%)	90 以上	98.7 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.40 ✓
SO <sub>3</sub>	(%)	0.5 以下	0.1 未満 ✓
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	(%)	1.0 以下	0.06 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.05 ✓
メレンブル吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 ✓
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2023年6月の試験報告書より
- ・ メレンブル吸着量 : 2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2024年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社  
 営業部  
 TEL : 0749-55-2013  
 FAX : 0749-55-0641



IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

# 試験成績書

No. 24M5040

令和6年5月14日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
大阪鋼業株式会社三重工場  
三重県津市美里町家所4527  
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年5月14日

出荷質量 2,400 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.56	4,140	805	57	good	good
2						
3						

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095505	7	15	31	16	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.05.09	1201						
	1202						
06.05.10	1101						
	1102						
	1103						
	1104						

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

# 試験成績書

No. 24M5039

令和6年5月14日

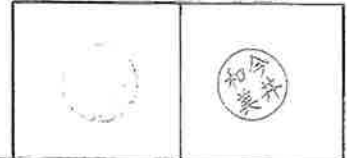
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
大阪鋼業株式会社三重工場  
三重県津市美里町家所4527  
TEL: (059) 279-3737

出荷日 令和6年5月14日

出荷質量 10,400 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	--	540以上	30以上		
1	3.17	5,580	707	61	good	good
2	3.18	5,540	698	61	good	good
3						

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095501	7	15	30	12	11
23A095505	7	15	31	16	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.04.09	1202	06.04.16	1101	06.04.17	1101		
	1203		1102				
06.04.15	1201		1103				
	1202		1104				
	1203		1201				
	1204		1202				

IQC	試験室長	担当者	合・否

# 試験成績書

No. 24M5051

令和6年5月16日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
大阪鋼業株式会社三重工場  
三重県津市美里町家所4527  
TEL.(059) 279-3737

出荷日 令和6年5月16日

出荷質量 12,800 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.98	7,680	618	68	good	good
2	3.97	7,840	634	67	good	good
3	3.97	7,120	575	68	good	good

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095505	7	15	31	16	7
23A095503	7	16	31	15	10
24A035501	6	12	26	8	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.04.26	1104	06.05.14	1103	06.05.15	1101		
	1201		1104		1102		
	1202		1201		1103		
	1203		1202		1104		
06.05.14	1101		1203				
	1102		1204				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

# 試験成績書

No. 24M5021

令和6年5月9日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

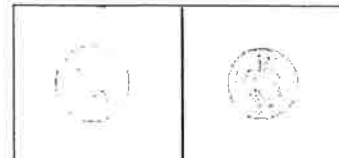
三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年5月9日

出荷質量 11,200 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.98	12,500	642	58	good	good
2	4.97	12,850	663	60	good	good
3	4.98	12,650	650	57	good	good

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23B096401	13	—	36	9	15
23B096404	13	—	38	14	7
23B096402	12	—	36	19	17

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.04.25	3201	06.04.26	3103	06.04.30	3101		
	3202		3104		3102		
	3203		3201				
	3204		3202				
06.04.26	3101		3203				
	3102		3204				

# 試験成績書

No. 24M5078

令和6年5月21日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年5月21日

出荷質量 12,620 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.97	18,350	656	59	good	good
2	5.97	18,450	659	57	good	good
3	5.97	18,100	647	58	good	good
4	5.97	18,450	659	60	good	good

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24E1685	15	17	51	21	13
24E1948	16	19	52	16	13
24E1950	14	19	54	17	14
24E1945	14	20	45	14	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)


06.05.10	3201	06.05.10	3207	06.05.16	3103		
	3202		3208		3104		
	3203		3209		3105		
	3204		3210		3106		
	3205	06.05.16	3101				
	3206		3102				

# INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

**GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS**  
**合同製鐵株式会社大阪製造所**  
 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606134460A4  
 Order's No. 注文報告番号:  
 Supplier 注文者: 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社  
 Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
 Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
 Customer 需要家: 杉山金網株式会社  
 Shipper 揚港:  
 Destination 工事名称:

Certificate No. 証明書番号: 1020240500618  
 Date 発行日: 2024/05/08  
 Ship No. 船番:  
 処理コード: 0508 66291

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)					Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50			
D 6		20	20,328	842116	15	16	67	23	23			
合計		20	20,328									
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=BD)		Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験						
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup> Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup> 440 - 600									
D 6	842116	329	497	GOOD								
						IQC 試験責任者 担当者 合・否 						

Head of Quality Control Department  
**品質管理室長**  
 Daisuke Michishita  
 道下 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.  
 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Surveyor to

IQC	試験室長	担当者	合・否
	(印)	(印)	合格

契約番号 出荷年月日

2405885-004 2024/5/30

鋼材検査証明書

証明書番号 発行年月日

00262694 2024/5/30

規格 認証番号  
JIS G3112 TC0507036

品名  
異形棒鋼

種類の記号  
SD295

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課  
品質管理責任者 氏名 水谷 篤

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TOUGH-CON (タフコン)

TEL 072-849-3221  
FAX 072-849-3339

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験				化学成分 (%)											
					降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	V	Mo
D10	8.000	3193701	5.400	24,192	386	440	-	16	180°	27	55	150	50	50	-	-	-	-	-	
			5.400	24,192	600	以上	以上	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下	以下
			5.400	24,192	74	25	600D	18	18	77	30	32	23	10	20	3	35	37		
合計			5.400	24,192																

炭素当量 C<sub>eq</sub> = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合

契約番号 2405885-004 出荷年月日 2024/5/30

鋼材検査証明書

規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036

品名 異形棒鋼

種類の記号 SD295

※ 共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課  
品質管理責任者 氏名 水谷 篤

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地J号

TEL 072-849-3221  
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

証明書番号 00262836 発行年月日 2024/5/30

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			曲げ試験	化学成分 (%)										
					降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %		降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	C ×100 以下	Si ×100 以下	Mn ×100 以下	P ×10000 以下	S ×1000 以下	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×10000
D13	8.000	3166201	600	26.268	295	440	-	180°	16	50	50	-	-	-	-	-	-	-	-
			600		358	600	1.5D	28	38	24	8	13	0	18	33				
			1,800		358	509	GOOD	29	39	23	9	19	0	21	36				
			300		351	495	GOOD	30	43	22	10	13	0	30	34				
			3,300		365	509	GOOD	25	31	18	11	16	5	33	37				
合計			3,300	26.268															

炭素当量 C<sub>eq</sub> = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。







報告書No. 20240401151

令和6年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業株式会社 御中

建設部 技第202号
岐阜県美濃市徳楽寺164番地の7
岐阜県美濃市徳楽寺164番地の7
中濃試験場
岐阜県生コンクリート工業組合
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者
出長 武井 薫



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

Table with 2 columns: 受付年月日, 職別番号, 骨材名称, 試験項目, 顧客名称(住所). Contains details of the sample and sender.

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 出長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20240401151

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業株式会社
採取年月日 令和6年2月22日
骨材名称 砕砂(細骨材)

試験実施日 令和6年3月18日 ~ 令和6年3月19日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

- 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試験量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C 24時間

Table with 4 columns: 繰返し, V1 (ml), V2 (ml), R c (mmol/L), V3 (ml), 溶解シリカ量 (mmol/L), A (mg/L), S c (mmol/L). Shows test results for three repetitions and an average value.

Rc = (20 x 0.05 x F) / V1 x (V3 - V2) x 1000

ここに、
V1 : 分取量 (ml)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

Sc = 20 x n x A x (1 / 28.09)

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

判定基準
無害

- a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲でScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲でScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。



報告書No. 20240401154

令和 6 年 4 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建設部 第 202 号  
岐阜県美濃市穂高町中瀬地域の7  
岐阜県生コンクリート工業組合 試験場  
〒501-8501 岐阜県生コンクリート工業組合  
Tel: 0575-33-3292  
Fax: 0575-35-1248  
承認署名者 齋 場長 武井 薫



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

Table with 4 columns: 受付年月日, 識別番号, 骨材名称, 試験項目, 顧客名称(住所). Contains details of the sample and test method.

原本と相違ないことを証明する。  
岐阜県生コンクリート工業組合  
中瀬試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。尚、岐阜県生コンクリート工業組合中瀬試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20240401154

岐阜県大垣市屋敷地内  
マルアイ石灰工業株式会社  
令和 6 年 2 月 29 日  
砕石 1505  
令和 6 年 3 月 28 日 ~ 令和 6 年 3 月 29 日  
JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)  
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hc1)滴定法  
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法  
中瀬試験場内 化学室

試験結果

Table with 4 main columns: 繰返し, アルカリ濃度減少量 (Rc), 溶解シリカ量 (Sc), 反応条件. Contains test results for 3 repetitions and an average value.

V3 (mL) : 19.80 F : 1.000

Rc = (V3 - V2) / V1 \* (V3 - V2) \* 1000

ここに、  
V1 : 分取量 (mL)  
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)  
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)  
F : 0.05mol/L 塩酸ブアクター

Sc = 20 \* n \* A \* X / 28.09

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—

無害 a) Rcが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRc未満となる場合。  
b) Rcが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。

無害でない Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRc以上となる場合。

判定しない Rcが700mmol/L以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の申し出により記入しました。

# 試験成績書

東海技術第 24710030-001 号(1/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-6

受付年月日 令和6年4月16日

骨材名称 溶融スラグ 24Z00138

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 西濃環境保全センター

試験採取日 令和6年4月15日

試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

件名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和6年5月1日



一般財団法人

試験項目

- 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145 : 2022)

骨材名称 溶融スラグ 24Z00138

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和6年4月15日

試験採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和6年4月22日 ~ 4月23日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少率(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少率			溶解シリカ量	
	V1 (ml)	V2 (ml)	Rc	n	Sc (mmol/L)
1	20	19.50	10	1	2.2
2	20	19.50	10	1	2.2
3	20	19.50	10	1	2.2
平均値	-	-	10	-	-

$V_3 (ml) : 19.70$   $F : 0.999$

$* Rc = (20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$

ここに V1 : 分取量

V2 : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V3 : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ブランク

$* Sc = 20 \times n \times A \div 28.09$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 **無害** ✓

一判定基準一

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における平均値を用いて行うものとし、次の基準

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少率(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少率(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少率(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少率(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する

c) アルカリ濃度減少率(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない

試験実施場所 : 一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1. 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようして下さい。



JISマーク表示制度

# 認証書

認証番号：GB0407060

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

認証番号：GB0407060

## 東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉄工業品の名称：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称：JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品  
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分：プレキャスト無筋コンクリート製品Ⅰ類  
プレキャスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地：東海商事ブロック工業株式会社 大野工場  
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

### 認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 Ⅰ類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅰ類	路面排水溝類	上ふた式U形側溝(本体)	1種
		落ちふた式U形側溝	1種、3種



一般財団法人

日本建設試験所

大阪府吹田市東吹田8番1号



理事長

井上



(様式-3)

# 溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 7 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m <sup>3</sup> )	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m <sup>3</sup> )	180

測定月日	7 月 1 日	
時刻	14 : 50	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.4
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.037
	3	0.036
	平均	0.036
塩化物量 (kg/m <sup>3</sup> )	0.06	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m<sup>3</sup>) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m<sup>3</sup>)

# あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号  
 令 和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地  
 東海商事ブロック工業株式会社  
 代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

## 記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

認 定 年 月 日

令 和 5 年 3 月 3 1 日

更 新



用 途 道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材

認 定 番 号 4) - 1 4 2

認 定 の 有 効 期 間 令和5年3月31日から令和8年3月30日

工 場 等 の 所 在 地 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1  
及 び 名 称 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

## 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

### 記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



## 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

### 記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



## 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

## 東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330