

# 御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事



ブロック

工業株式会社

(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプリューク (cm)	目標フロー時間 (秒)	水結合率 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶対容積 (m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	単体量 (kg/m <sup>3</sup> )							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能AE減水剤	その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日)	40.0N/mm <sup>2</sup>		
配合強度	47.5N/mm <sup>2</sup>		
骨材の最大寸法	15mm		
セメントの密度 (g/cm <sup>3</sup> )	3.15±0.02	細骨材の粗粒率	2.80±0.15
混和材の密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.70±0.02	粗骨材の粗粒率	6.35±0.15
細骨材の密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.67±0.02	溶融スラグの粗粒率	2.75±0.20
粗骨材の密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.67±0.02	塩化物イオン量	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下
溶融スラグの密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.82±0.02	アルカリ骨材反応対策	無害な骨材を使用する

2. 材料

セメント (製造会社名、種別)	住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント
混和材 (製造会社名、銘柄、用途種類)	近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末
混和剤 (製造会社名、銘柄、用途種類)	(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤
水 (地下水、上水道の別)	地下水
骨材 (製造会社名及び産地)	細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産 粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産 溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産
細骨材 砕砂	5mm以下
粗骨材 砕石	15mm ~ 5mm
溶融スラグ細骨材	5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘要
C	40.0 N/mm <sup>2</sup>	47.5N/mm <sup>2</sup>	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
蓬泰	細川	三村	合格



# セメント試験成績表

No. 500763

2024年8月度

住友大阪セメント株式会社

品 質	種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211					
		JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績				
			平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		
密 度	g/cm <sup>3</sup>	—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	—	3.04	—	—	
比 表 面 積	cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3360	74	—	—	3300以上	4700	69	—	—	3000以上	3680	70	—
凝 結	水 量 %	—	27.6	—	—	—	30.0	—	—	—	—	30.0	—	—	
	始 発 hmin	60min以上	2-13	—	(1-50)	45min以上	1-47	—	(1-20)	60min以上	2-50	—	(2-30)		
	終 結 hmin	10h以下	3-35	—	4-10	10h以下	2-53	—	3-45	10h以下	5-05	—	5-35		
安 定 性		良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—		
圧縮強さ N/mm <sup>2</sup>	1d	—	—	—	—	10.0以上	29.2	1.42	—	—	—	—	—		
	3d	12.5以上	32.1	1.38	—	20.0以上	50.5	1.57	—	10.0以上	21.7	1.41	—		
	7d	22.5以上	46.9	1.74	—	32.5以上	62.2	1.71	—	17.5以上	35.6	1.55	—		
	28d	42.5以上	63.0	1.89	—	47.5以上	72.2	1.94	—	42.5以上	63.3	1.88	—		
水 和 熱 J/g	7d	—	338	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	28d	—	392	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.24	—	1.78	5.0以下	1.18	—	1.77	6.0以下	3.60	—	3.73		
	三酸化硫黄	3.5以下	2.13	—	2.27	3.5以下	2.96	—	3.04	4.0以下	2.10	—	2.26		
	強熱減量	5.0以下	2.54	—	2.74	5.0以下	1.53	—	1.74	5.0以下	1.80	—	2.16		
	全アルカリ	0.75以下	0.54	—	0.57	0.75以下	0.46	—	0.53	—	—	—	—		
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.028	0.02以下	0.010	—	0.013	—	0.013	—	—		

備考:

高炉セメントB種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.54  
 2. 高炉スラグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値  
 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63  
 早強ポルトランドセメント (%) : 0.61

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。  
 2. 安定性の試験成績は、パット法による。  
 3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先:

住友大阪セメント株式会社  
名古屋支店

〒4500003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号  
 (住友生命名古屋ビル3F)  
 TEL (052) 566-3203  
 静岡営業所 TEL (054) 253-7108

# ■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場  
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1  
 TEL 0585(35)2031  
 FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係

令和 6 年 8 月 度

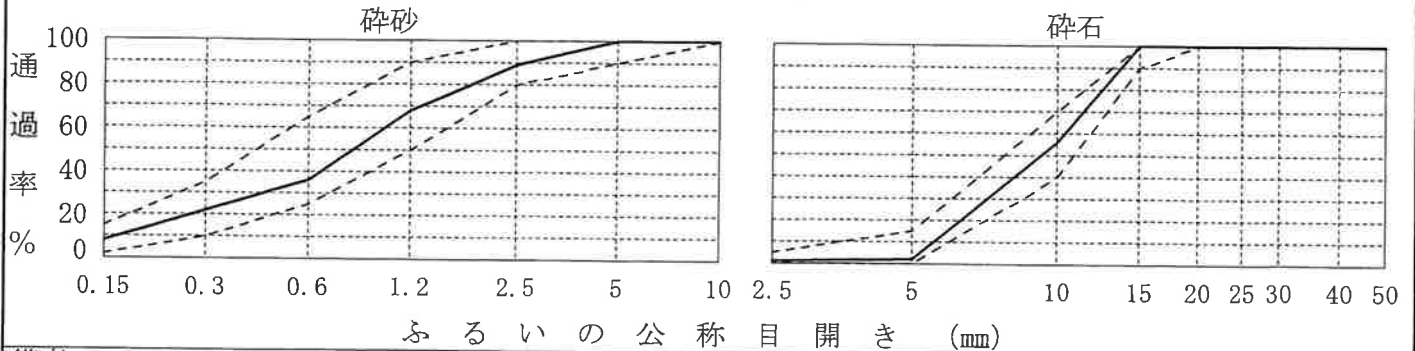


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.04	3.0以下	0.83	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.0	54以上						
微粒分量 (%)	3.5	3.0±2.0	0.5	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

## ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石						
	ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50				100	100-100				
40				100	100-100				
30				100	100-100				
25				100	100-100				
20				100	100-100				
15				100	100- 90				
10	100	100-100		56	70- 40				
5	100	100- 90		2	15- 0				
2.5	89	100- 80		1	5- 0				
1.2	68	90- 50							
0.6	36	65- 25							
0.3	22	35- 10							
0.15	8	15- 2							
粗粒率	2.77	2.80±0.15	6.41	6.35±0.15					

## 粒 度 曲 線



備考:

# ■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場  
 岐阜県揖斐郡大野町本庄  
 TEL 0585(35)2031  
 FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室長 試験係



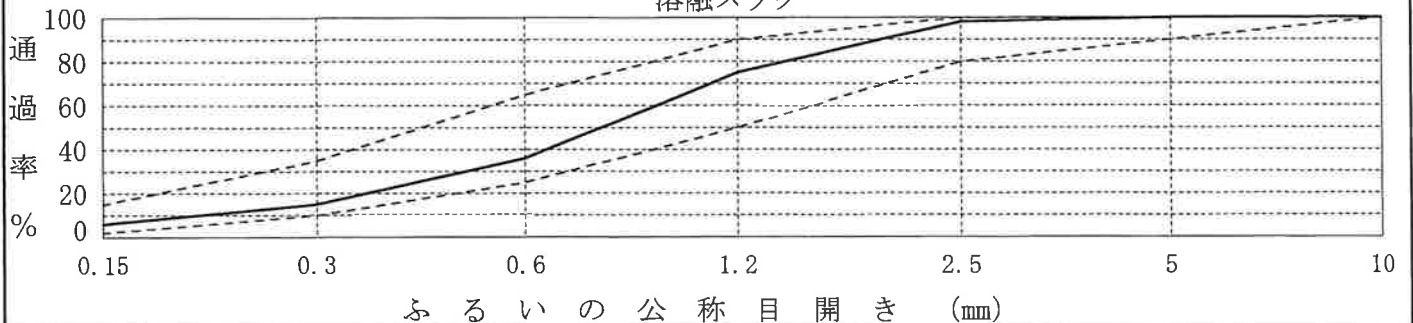
令和 6年 8月度

産地品名	西濃産 熔融スラグ							
骨材名称	熔融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.35	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.1	53.0以上						
微粒分量 (%)	1.6	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.0	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

## ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	熔融スラグ							
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
ふるい(mm)								
50								
40								
30								
25								
20								
15								
10	100	100-100						
5	100	100- 90						
2.5	98	100- 80						
1.2	75	90- 50						
0.6	36	65- 25						
0.3	15	35- 10						
0.15	6	15- 2						
粗粒率	2.70	2.75±0.20						

## 粒度曲線 熔融スラグ



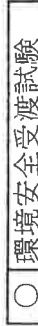
備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

製造者 : 西濃環境整備組合  
 製造工場 : 西濃環境保全センター  
 製造年月 : 令和6年5月  
 採取年月 : 5月16日、23日、28日、31日  
 ロット番号 : 0605  
 搬出ヤード名 : No.3



環境安全品質試験  
 (いずれかに○印)



試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)  
 (一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 杉浦 智彦

令和6年6月24日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.2	0.02未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	5	2未満	1未満	0.05未満	3未満	180	380
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%				塩化物量 (NaClとして) %	アルカリシリカ反応性 d)		絶対密度 g/cm <sup>3</sup>	吸水率 %	安定性 %	粒形判定 実積率 %	微粒分 量 %		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO <sub>3</sub> として)	金属鉄 <sup>a)</sup>		モルタル バー法	迅速法							
MS 5	38	0.15	0.1未満	0.7	0.005未満	A	—	2.83	0.35	0.0	53.7	1.8		
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。		2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b) 以下		
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %				粗粒率 c)		膨張率 %	ボップアウトの確認 d)						
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm		0.15mm	核あり	核なし				
MS 5	100	100	99	81	36	13	5	2.66	(2.69)	-2	0個	0個	0個	0個
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。		24時間経過後に膨張があつてはならない。	ボップアウトがあつてはならない。 判定:ボップアウトではない 核あり:ボップアウト 核なし:ボップアウトではない 判定困難:ボップアウトではない			

注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に"附属書B"と記述する。  
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。  
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。  
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和6年4月22日 ~ 令和6年4月23日 (令和6年4月15日採取)  
 ボップアウト試験実施日: 令和6年4月19日 ~ 令和6年5月1日 (令和6年4月15日採取)

型式番号: 出荷管理一規一6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業(株)

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市海町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 681118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm <sup>3</sup> /cm <sup>3</sup>	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60～+90	+10	+10 ✓
		終結	-60～+90	±0	±0 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	4.5 ✓
空気量 %		±1.5以内	-0.7	-0.9 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日(5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	152	151 ✓
		材齢28日	115以上	136	134 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90	—	

注記1 1㎡当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/㎡, 性能確認試験 2.80 kg/㎡

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。

ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl<sup>-</sup>) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1㎡当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl <sup>-</sup> )量	0.02 kg/㎡以下	0.00 kg/㎡	0.00 %	2.80 kg/㎡	0.00 kg/㎡ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/㎡以下	0.05 kg/㎡	1.3 %	2.80 kg/㎡	0.04 kg/㎡ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm <sup>3</sup> , 20℃)	
塩化物イオン(Cl <sup>-</sup> )量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.075 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。

I Q C	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 8月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm <sup>2</sup> /g)	5000 ± 500	5000
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122
	28 d	100 以上	118
CaCO <sub>3</sub>	(%)	90 以上	98.6
MgO	(%)	5 以下	0.41
SO <sub>3</sub>	(%)	0.5 以下	0.1 未満
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	(%)	1.0 以下	0.06
湿分	(%)	1.0 以下	0.07
メレンブル吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001
密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.6 以上	2.71

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2024年7月の試験報告書より
- ・ メレンブル吸着量 : 2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2024年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社

営業部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641



# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M5040

令和6年5月14日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
 大阪鋼業株式会社三重工場  
 三重県津市美里町家所4527  
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年5月14日

出荷質量 2,400 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.56 /	4,140	805 /	57 /	good /	good /
2						
3						

### 材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095505	7	15	31	16	7

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.05.09	1201						
	1202						
06.05.10	1101						
	1102						
	1103						
	1104						

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

# 試験成績書

No. 24M6072

令和6年6月21日

杉山金網株式会社御中

出荷日 令和6年6月21日

出荷質量 12,815 Kg

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.18 ✓	6,000	756 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓
2	3.17 ✓	5,260	667 ✓	62 ✓	good ✓	good ✓
3	3.16 ✓	5,600	714 ✓	55 ✓	good ✓	good ✓
4	3.17 ✓	5,680	720 ✓	61 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23A095501	7	15	30	12	11
24A035501	6	12	26	8	14
24A035504	7	14	29	13	16
24A035506	7	14	30	12	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.04.18	1102	06.06.13	1101	06.06.14	1101		
	1103		1102		1102		
06.06.12	1201		1103		1103		
	1202		1104		1104		
	1203		1201				
	1204		1202				

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M6059

令和6年6月18日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
大阪鋼業株式会社三重工場  
三重県津市美里町家所4527  
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年6月18日

出荷質量 12,800 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	—	540以上	30以上		
1	3.97	7,880	637	63	good	good
2	3.96	7,540	613	62	good	good
3	3.97	7,680	621	63	good	good

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035503	6	14	32	17	7
24A035506	7	14	30	12	15
24A035504	7	14	29	13	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.05.27	1202	06.05.28	1104	06.05.29	1102		
	1203		1201		1103		
	1204		1202		1104		
06.05.28	1101		1203	06.06.06	1201		
	1102		1204				
	1103	06.05.29	1101				

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M6048

令和6年6月13日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
 大阪鋼業株式会社三重工場  
 三重県津市美里町家所4527  
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年6月13日

出荷質量 12,800 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.98 ✓	12,650	650 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	4.98 ✓	12,900	663 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
3	4.97 ✓	12,800	660 ✓	60 ✓	good ✓	good ✓

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
23B096402	12	—	36	19	17
23B096404	13	—	38	14	7
23B096401	13	—	36	9	15

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.06.06	3201	06.06.07	3105	06.06.11	3104		
	3202		3106		3105		
06.06.07	3101		3107		3201		
	3102	06.06.11	3101		3202		
	3103		3102				
	3104		3103				

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M6034

令和6年6月11日

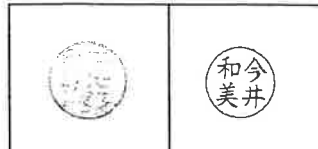
杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
 大阪鋼業株式会社三重工場  
 三重県津市美里町家所4527  
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年6月11日

出荷質量 12,720 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97 /	19,200	686 /	58 /	good /	good /
2	5.98 /	17,750	632 /	58 /	good /	good /
3	5.98 /	18,150	647 /	58 /	good /	good /
4	5.97 /	18,950	677 /	58 /	good /	good /

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24E1948	16	19	52	16	13
24E1947	15	17	52	18	12
24E1950	14	19	54	17	14
24E1945	14	20	45	14	13

### 出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.05.20	3102	06.06.06	2102	06.06.06	2202		
	3103		2103		2203		
06.06.05	3201		2104		2204		
	3202		2105		2205		
	3203		2106				
06.06.06	2101		2201				

# INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

**GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS**  
**合同製鐵株式会社大阪製造所**  
 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606134560A4

Order's No. 注文番号

Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社

Commodity 品名 異形構鋼 (バーインコイル)

Specification 規格 JIS G 3112 SD295

Customer 需要家 杉山金網株式会社

Shipper 船 港

Destination 工事名称

Certificate No. 証明書番号 : 1020240602040

Date 発行日 : 2024/06/18

Ship No. 船番 : 0618 68090

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)											
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50							
D6		16	16,173	842304	16	21	68	26	20							
D6		4	4,089	862016	16	19	66	24	27							
合計		20	20,262													

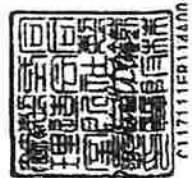
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験		Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup> Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup> 440 - 600	EL. 伸び %	Min. 16	曲げ性 R 1.5D Angle 180°	Good / Bad
D6	842304	362	522	25		GOOD	
D6	862016	374	523	32		GOOD	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

Head of Quality Control Dept.  
 品質管理室長  
 道下 大輔  
 daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.  
 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。



IQC	試験室長	担当者	合・否
検査	細川		合格

発行年月日  
2024/6/24

証明書番号  
00273446

鋼材検査証明書

出荷年月日  
2024/6/24

契約番号  
2406885-003

規格  
JIS G3112

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

※共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課  
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

種類の記号  
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号  
TEL 072-849-3221  
FAX 072-849-3339

呼び名・径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			化学成分 (%)														
					降伏点又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %	降伏棚のひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	CU	Ni	Cr	V	Mo	Cm	
D10	7 000	3211001	6, 600	25, 872	295 以上	440	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	50 以下	34 以下	22	9	23	0	17	36	
			6, 600		600	74	GOOD	18 以下	20 以下	73 以下	30 以下	30 以下	30 以下	30 以下	30 以下	30 以下	30 以下	30 以下	30 以下	30 以下		30 以下
			6, 600		503	24	GOOD	18	20	73	30	34	22	9	23	0	17					
		合計	6, 600	25, 872																		

炭素当量 C<sub>eq</sub> = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
検査	細川	石井	合格

発行年月日

2024/6/24

証明番号

00273778

## 鋼材検査証明書

出荷年月日

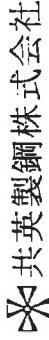
2024/6/24

規格  
JIS G3112品名  
異形棒鋼

契約先：共英産業株式会社

スゴト鋼材株式会社

杉山金網株式会社



共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 田口 裕農

種類の記号

SD295

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%)										
					降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %		降伏欄の ひずみ度 %	伸び %	C ×100 以下	Si ×100 以下	Mn ×100 以下	P 50 以下	S 50 以下	Cu ×100 以下	Ni ×100 以下	Cr ×100 以下	V ×1000 以下
D13	7 000	3217001	3 600	25.056	295 以上	440	16 以上	180°	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-
			3 600		600	25	6000	19	18	75	23	32	22	9	14	0	15	36	
			3 600		510	75													
		合計	3 600	25.056															

炭素当量 C<sub>eq</sub> = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。







報告書No. 20240401151

令和 6 年 4 月 1 日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設部 技第 202 号
岐阜県 濃市 稲葉寺 464 番地の 7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場

Tel (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者
場長 武井 薫

報告書No. 20240401151

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和 6 年 2 月 22 日
骨材名称 砕砂 (細骨材)

試験実施日 令和 6 年 3 月 18 日 ~ 令和 6 年 3 月 19 日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

Table with columns for test results: 線返し, アルカリ濃度減少量 (Rc), 溶解シリカ量 (Sc), 反応条件 (80°C, 24時間)

Table with columns: 受付年月日, 識別番号, 骨材名称, 試験項目, 顧客名称 (住所)

Rc = (20 x 0.05 x F / V1) x (V3 - V2) x 1000

ここに、
V1 : 分取量 (ml)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸フアクター

Sc = 20 x n x A x (I / 28.09)

ここに、
A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害

—判定基準—
無 害 : a) Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の場合
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L 未満で、Rcが700mmol/L 未満の場合。
無害でない : Scが10mmol/L 以上で、Rcが700mmol/L 未満の場合
ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700mmol/L 以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称、備考は、ご依頼者の申し出により記入しました。

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に押込まれた本番中に記載の飲料についてのみの有効です。
向、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部分のみを複製する事を禁じます。



報告書No. 20240401154

令和6年4月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業株式会社 御中

建設部 第202号
岐阜県美濃市榎津寺(64番地)の7
岐阜県中濃試験組合
岐阜県生コンクリート工業組合
Hiroshima (0575) 33-3292
Fax: (0575) 35-1248
承認署名者 齋 場長 武井



ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

Table with 2 columns: 受付年月日, 識別番号, 骨材名称, 試験項目, 顧客名称(住所). Contains details of the sample and test type.

原本と相違ないことを証明する。
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本管中に記載の試料についてののみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20240401154

採取場所 岐阜県大垣市榎地内
採取者名 マルアイ石灰工業株式会社
採取年月日 令和6年2月29日
骨材名称 砕石 1505
試験実施日 令和6年3月28日 ~ 令和6年3月29日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

- 1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
中濃試験場内 化学室

試験結果

Table with columns: 繰返し, アルカリ濃度減少量 (Rc), 溶解シリカ量 (Sc), 希釈率 (n), 希釈率 (A), 溶解シリカ量 (S c). Includes average values and test conditions.

V3 (mL) : 19.80 F : 1.000

Rc = (20 x 0.05 x F / V1) x (V3 - V2) x 1000

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05mol/L 塩酸)
F : 0.05mol/L 塩酸アアクター

Sc = 20 x n x A x (1 / 28.09)

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—

- 無害 : a) Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRc未満となる場合。
b) Scが10mmol/L未満で、Rcが700mmol/L未満の場合。
無害でない : Scが10mmol/L以上で、Rcが700mmol/L未満の範囲で ScがRc以上となる場合。
判定しない : Rcが700mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、ご依頼者の中し出により記入しました。

# 試験成績書

東海技物第 24710030-001 号 (1/2)

東海技物第 24710030-001 号 (2/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-6

受付年月日 令和6年4月16日

骨材名称 溶融スラグ 24Z00138

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 西濃環境保全センター

試験採取日 令和6年4月15日

試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

件名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和6年5月1日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法) (JIS A 1145 : 2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター (愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

注1. 試験試料等の内容は、依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

注2. 本結果は、依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

注3. この試験成績書の一部を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようして下さい。

骨材名称 溶融スラグ 24Z00138

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和6年4月15日

試験採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和6年4月22日 ~ 4月23日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) : 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) : 原子吸光度法

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80°C、24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	V <sub>1</sub> (ml)	V <sub>2</sub> (ml)	R <sub>c</sub>	R <sub>c</sub>	A (mg/L)	S <sub>c</sub>
1	20	19.50	10	1	2.2	2
2	20	19.50	10	1	2.2	2
3	20	19.50	10	1	2.2	2
平均値	-	-	10	-	-	2

V<sub>3</sub> (ml) : 19.70 F : 0.999

\* R<sub>c</sub> = (20 ÷ 0.05 × F) × (V<sub>3</sub> - V<sub>2</sub>) : V<sub>1</sub> × 1000

ここに V<sub>1</sub> : 分取量

V<sub>2</sub> : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V<sub>3</sub> : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L塩酸シテクトン

\* S<sub>c</sub> = 20 × D × A ÷ 28.09

ここに D : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無害 ✓

一判定基準一

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目に基づける各種の平均値を用いて行うものとし、判定する

a) 溶解シリカ量(Rc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

# アルカリシリカ反応抑制対策

令和 6 年 8 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法		
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 <sup>(1)</sup> が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R <sub>t</sub> )が3.0kg/m <sup>3</sup> 以下となることを確認する。		
	$R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$		
	ここに、R <sub>t</sub> : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m <sup>3</sup> )		
	R <sub>C</sub> : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 <sup>(1)</sup> (kg/m <sup>3</sup> ) = 単位セメント量 (kg/m <sup>3</sup> ) × セメント中の全アルカリ量 <sup>(1)</sup> (%) / 100		
	R <sub>a</sub> : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m <sup>3</sup> ) = 単位混和材量 (kg/m <sup>3</sup> ) × 混和材中の全アルカリ量 <sup>(1)</sup> (%) / 100		
	R <sub>s</sub> : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m <sup>3</sup> ) = 単位骨材量 (kg/m <sup>3</sup> ) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100		
	R <sub>m</sub> : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m <sup>3</sup> ) = 単位混和剤量 (kg/m <sup>3</sup> ) × 混和剤中の全アルカリ量 <sup>(1)</sup> (%) / 100		
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63
	単位セメント量	(kg/m <sup>3</sup> )	350
	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01
	単位混和材量	(kg/m <sup>3</sup> )	168
	骨材中(細骨材)の種類	砕砂	溶融スラグ
	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000      0.005
	単位骨材(細骨材)量	(kg/m <sup>3</sup> )	561      232
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	
単位混和剤量	(kg/m <sup>3</sup> )	3.50	
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m <sup>3</sup> )	2.27	
ただし、セメント中の全アルカリ量 (A <sub>c</sub> )の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。			
注 <sup>(1)</sup> Na <sub>2</sub> O及びK <sub>2</sub> Oの含有量の和を、これと等価なNa <sub>2</sub> Oの量 (Na <sub>2</sub> Oeq) に換算して表した値で、Na <sub>2</sub> Oeq (%) = Na <sub>2</sub> O (%) + 0.658K <sub>2</sub> O (%) とする。			
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種		2. 高炉セメントC種
	3. フライアッシュセメントB種		4. フライアッシュセメントC種
c) 安全と認められる骨材の使用	砕砂		溶融スラグ
	細骨材	① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法
		粗骨材	① 化学法 2. モルタルバー法
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は ( a ) b) ( c ) ) とする。			

JISマーク表示制度

# 認証書

認証番号：GB0407060

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

認証番号：GB0407060

## 東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鋳工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鋳工業品の名称 : プレキヤストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称 : JIS A 5371 プレキヤスト無筋コンクリート製品  
: JIS A 5372 プレキヤスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキヤスト無筋コンクリート製品Ⅰ類  
: プレキヤスト鉄筋コンクリート製品Ⅰ類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場  
: 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

### 認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキヤスト 無筋コンクリート製品 Ⅰ類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ふた式U形側溝(本体)	1種
プレキヤスト 鉄筋コンクリート製品 Ⅰ類	路面排水溝類	落ちふた式U形側溝	1種、3種



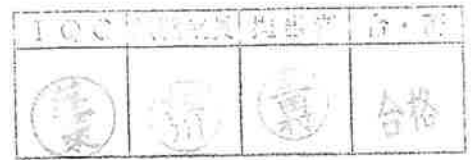
一般財団法人

日本建築試験所

大阪府吹田市  
豊崎1-8番1号



理事長 井上 一



(様式-3)

## 溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 8 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m <sup>3</sup> )	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m <sup>3</sup> )	180

測定月日	8 月 1 日	
時刻	15 : 00	
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.4
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037
	2	0.037
	3	0.036
	平均	0.037
塩化物量 (kg/m <sup>3</sup> )	0.07	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m<sup>3</sup>) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m<sup>3</sup>)

# あいくる材認定証

4 建企第 4 9 9 号  
令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地  
東海商事ブロック工業株式会社  
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

## 記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資材名	①落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ②落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸法・規格	①1種 300×300×2,000~300×500×2,000 3種 250×250×2,000~500×600×2,000  ②1種 412×55/95×500 3種 362×90×500~622×125×500  ③VS側溝 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686~ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000~1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000~1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900~1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000~600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000~600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000~600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000~300×400×2,000  ④車道用 350×90×500~1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500~1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416~700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500~603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500



用 途 道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材

認 定 番 号 4) - 1 4 2

認 定 の 有 効 期 間 令和5年3月31日から令和8年3月30日

工 場 等 の 所 在 地 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1  
及 び 名 称 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

## 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

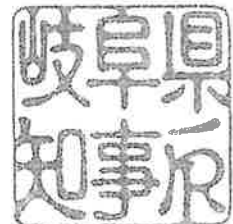
製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



## 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



## 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

## 東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330