

# 御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社





創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

## 東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325
		FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031
		FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300
		FAX <0596>58-2330

(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプロー (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶対容積 (m <sup>3</sup> /m <sup>3</sup> )	単位量 (kg/m <sup>3</sup> )							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能AE減水剤	その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日)	40.0N/mm <sup>2</sup>		
配合強度	47.5N/mm <sup>2</sup>		
骨材の最大寸法	15mm		
セメントの密度 (g/cm <sup>3</sup> )	3.15±0.02	細骨材の粗粒率	2.80±0.15
混和材の密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.70±0.02	粗骨材の粗粒率	6.35±0.15
細骨材の密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.67±0.02	溶融スラグの粗粒率	2.75±0.20
粗骨材の密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.67±0.02	塩化物イオン量	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下
溶融スラグの密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.82±0.02	アルカリ骨材反応対策	無害な骨材を使用する

2. 材料

セメント (製造会社名、種別)	住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント
混和材 (製造会社名、銘柄、用途種類)	近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末
混和剤 (製造会社名、銘柄、用途種類)	(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤
水 (地下水、上水道の別)	地下水
骨材 (製造会社名及び産地)	細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産 粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産
	溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材	砕砂	5mm以下
粗骨材	砕石	15mm ~ 5mm
溶融スラグ細骨材		5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘要
C	40.0 N/mm <sup>2</sup>	47.5N/mm <sup>2</sup>	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



# セメント試験成績表

No. 500764

2024年9月度

住友大阪セメント株式会社

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211				
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密度 g/cm <sup>3</sup>	—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3390	76	—	3300以上	4610	73	—	3000以上	3710	71	—	
凝結	水量 %	—	27.6	—	—	30.0	—	—	—	30.0	—	—	
	始発 hmin	60min以上	2-07	—	(1-40)	45min以上	1-57	—	(1-45)	60min以上	2-44	—	(2-30)
	終結 hmin	10h以下	3-28	—	4-10	10h以下	2-55	—	3-45	10h以下	4-56	—	5-25
安定性	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	
圧縮強さ N/mm <sup>2</sup>	1d	—	—	—	—	10.0以上	29.9	1.42	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	32.2	1.36	—	20.0以上	49.3	1.53	—	10.0以上	21.7	1.43	
	7d	22.5以上	46.1	1.65	—	32.5以上	59.5	1.72	—	17.5以上	35.7	1.57	
	28d	42.5以上	62.7	1.86	—	47.5以上	72.0	1.92	—	42.5以上	62.5	1.84	
水和熱 J/g	7d	—	340	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	391	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.25	—	1.88	5.0以下	1.22	—	1.86	6.0以下	3.70	—	4.48
	三酸化硫黄	3.5以下	2.22	—	2.30	3.5以下	3.05	—	3.27	4.0以下	2.00	—	2.17
	強熱減量	5.0以下	2.55	—	2.72	5.0以下	1.55	—	1.63	5.0以下	1.90	—	2.06
	全アルカリ	0.75以下	0.55	—	0.60	0.75以下	0.45	—	0.53	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.018	—	0.028	0.02以下	0.009	—	0.013	—	0.013	—	—

備考：

高炉セメント B 種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.55
- 高炉スラッグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.63  
早強ポルトランドセメント (%) : 0.61

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社  
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号  
(住友生命名古屋ビル3F)  
TEL (052) 566-3203  
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

# ■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場  
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1  
TEL 0585(35)2031  
FAX 0585(35)2522

検印欄

IQC 室長 試験係

令和 6年 9月 度

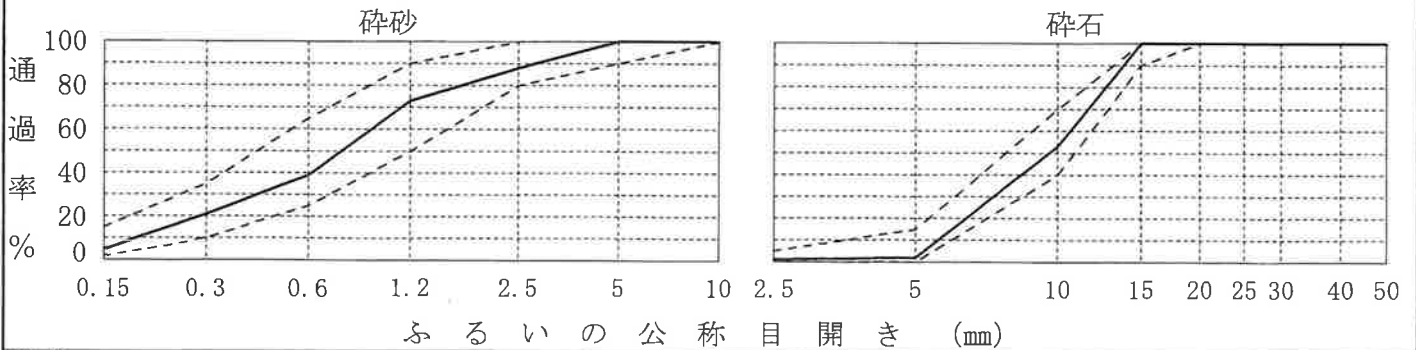


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.00	3.0以下	0.80	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.2	54以上						
微粒分量 (%)	2.9	3.0±2.0	0.5	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

## ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
ふるい(mm)								
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100- 90				
10	100	100-100	53	70- 40				
5	100	100- 90	2	15- 0				
2.5	88	100- 80	1	5- 0				
1.2	73	90- 50						
0.6	39	65- 25						
0.3	21	35- 10						
0.15	5	15- 2						
粗粒率	2.74	2.80±0.15	6.44	6.35±0.15				

## 粒 度 曲 線



備考:

# ■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場  
岐阜県揖斐郡大野町本庄  
TEL 0585(35)2031  
FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室長 試験係



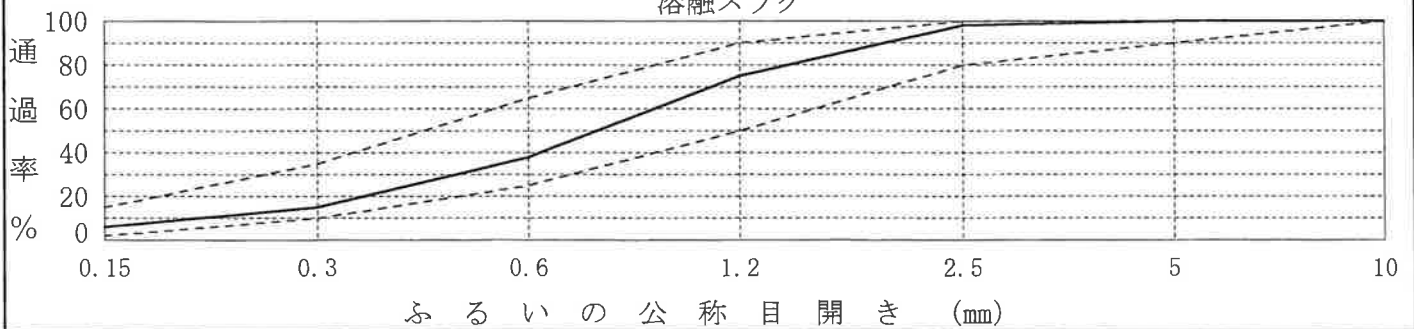
令和 6年 9月 度

産地品名	西濃産 溶融スラグ							
骨材名称	溶融スラグ							
最大寸法(mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.33	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.1	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.2	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.0	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

## ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	溶融スラグ								
	ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50									
40									
30									
25									
20									
15									
10	100	100	100-100						
5	100	100	100- 90						
2.5	98	100	100- 80						
1.2	75	90	90- 50						
0.6	38	65	65- 25						
0.3	15	35	35- 10						
0.15	6	15	15- 2						
粗粒率	2.68	2.75±0.20							

粒 度 曲 線  
溶融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ骨材試験成績書

令和6年9月20日

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

製造者 : 西濃環境整備組合  
 製造工場 : 西濃環境保全センター  
 製造年月 : 令和6年8月  
 採取年月 : 8月7日、10日  
 ロット番号 : 0608  
 搬出ヤード名 : No.2

環境安全品質試験  
 (いずれかに○印)

○ 環境安全形式試験

溶融スラグ骨材試験で実施

試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)  
 (一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士

杉浦 智彦

区分	項目	試験項目										
		カドミウム	鉛	六価クロム	ヒ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素	安定性	微粒分	
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満/ 0.01以下	0.005未満/ 0.01以下	0.04未満/ 0.05以下	0.005未満/ 0.01以下	0.0005未満/ 0.0005以下	0.002未満/ 0.01以下	0.1 ✓	0.03 ✓	0.2 ✓	53以上	7.0 (5.0)b 以下
	環境安全品質基準	3未満 ✓	15 ✓	2未満 ✓	1未満 ✓	0.05未満 ✓	3未満 ✓	200 ✓	250 ✓	10以下	53以上	7.0 (5.0)b 以下
含有量 mg/kg	試験結果	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下	4000以下	4000以下	4000以下
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下	4000以下	4000以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%										膨張率 %	粗粒率 c)	アルカリシリカ反応性 d)	絶対密度 g/cm <sup>3</sup>	吸水率 %	安定性 %	粒形判定実積率 %	微粒分量 %
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO <sub>3</sub> として)	金属鉄 <sup>a)</sup>	塩化物量 (NaClとして) %	化学法	モルタルバー法	迅速法	粗粒率 c)	膨張率 %								
MS 5	33 ✓	0.14 ✓	0.1未満 ✓	0.5 ✓	0.005未満 ✓	A ✓	---	2.84 ✓	0.34 ✓	0.2 ✓	54.6 ✓	1.9 ✓	7.0 (5.0)b 以下					
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.04以下	判定結果をA又はBと記入する。	判定結果をA又はBと記入する。	2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b 以下						
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %										膨張率 %	粗粒率 c)	アルカリシリカ反応性 d)	絶対密度 g/cm <sup>3</sup>	吸水率 %	安定性 %	粒形判定実積率 %	微粒分量 %
MS 5	100 ✓	97 ✓	70 ✓	31 ✓	5 ✓	2.85 ✓ (2.69)	-2 ✓	2.5以上	3.0以下	10以下	53以上	7.0 (5.0)b 以下						
規格値	100	90~100	80~100	50~90	25~65	10~35	2~15	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。	製造業者と購入者との協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならぬ。	24時間経過後に膨張があつてはならない。	膨張があつてはならない。	判定: ポップアウトではない。 核あり: ポップアウト 核なし: ポップアウトではない 判定困難: ポップアウトではない						

- 注 a) 附属書Bによる場合は、試験値の後に「附属書B」と記述する。  
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。  
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。  
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日: 令和6年8月8日 ~ 令和6年8月9日 ~ 令和6年8月26日(令和6年7月31日採取)  
 ポップアウト試験実施日: 令和6年8月9日 ~ 令和6年8月26日(令和6年7月31日採取)

様式番号: 出荷管理一規一6

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 859-1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (0533) 68-2118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 $\text{cm}^3/\text{cm}^2$	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60～+90	+10	+10 ✓
		終結	-60～+90	±0	±0 ✓
経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	4.5 ✓	
	空気量 %	±1.5以内	-0.7	-0.9 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日 (5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	152	151 ✓
		材齢28日	115以上	136	134 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90	—	

注記1 1  $\text{m}^3$ 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験  $2.80 \text{ kg/m}^3$  性能確認試験  $2.80 \text{ kg/m}^3$

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。  
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2023年 10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン ( $\text{Cl}^-$ ) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1 $\text{m}^3$ 当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン ( $\text{Cl}^-$ ) 量	0.02 $\text{kg/m}^3$ 以下	0.00 $\text{kg/m}^3$	0.00 %	2.80 $\text{kg/m}^3$	0.00 $\text{kg/m}^3$ ✓
全アルカリ量	0.30 $\text{kg/m}^3$ 以下	0.05 $\text{kg/m}^3$	1.3 %	2.80 $\text{kg/m}^3$	0.04 $\text{kg/m}^3$ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。


注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年 9月に竹本油脂株式会社 で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 ( $\text{g/cm}^3, 20^\circ\text{C}$ )	
塩化物イオン ( $\text{Cl}^-$ ) 量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.075 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2024年 3月の試験結果である。



IQC	試験室長	担当者	合・否
			

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2024年 9月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm <sup>2</sup> /g)	5000 ± 500	5000 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122 ✓
	28 d	100 以上	118 ✓
CaCO <sub>3</sub>	(%)	90 以上	98.7 ✓
MgO	(%)	5 以下	0.40 ✓
SO <sub>3</sub>	(%)	0.5 以下	0.1 未満 ✓
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	(%)	1.0 以下	0.05 ✓
湿分	(%)	1.0 以下	0.08 ✓
メレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06 ✓
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 ✓
塩化物付分	(%)	0.02 以下	0.001 ✓
密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.6 以上	2.71 ✓

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2024年7月の試験報告書より
- ・ メレンブルー吸着量 : 2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2024年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社  
営業部

TEL : 0749-55-2013

FAX : 0749-55-0641

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否

No. 24M7057

令和6年7月17日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
大阪鋼業株式会社三重工場  
三重県津市美里町家所4527  
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年7月17日

出荷質量 4,800 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	-	540以上	30以上		
1	2.57 ✓	4,000	771 ✓	59 ✓	good ✓	good ✓
2	2.56 ✓	3,880	754 ✓	50 ✓	good ✓	good ✓
3						

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035501	6	12	26	8	14
24A035504	7	14	29	13	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.11	1101	06.07.12	1101				
	1102		1102				
	1103		1103				
	1104		1104				
	1201		1105				
	1202		1106				

# 試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

No. 24M6099

令和6年6月27日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
大阪鋼業株式会社 三重工場  
三重県津市美里町家所4527  
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年6月27日

出荷質量 6,400 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17	5,640	715	59	good	good
2						
3						

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035504	7	14	29	13	16

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.06.14	1201	06.06.17	1105				
	1202		1106				
06.06.17	1101						
	1102						
	1103						
	1104						

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

# 試験成績書

No. 24M7093

令和6年7月25日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
大阪鋼業株式会社三重工場  
三重県津市美里町家所4527  
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年7月25日

出荷質量 12,800 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.97	7,460	603	63	good	good
2	3.97	7,500	606	64	good	good
3						

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A035505	7	14	29	13	16
24A035501	6	12	26	8	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.08	1104	06.07.09	1104	06.07.18	1204		
	1201		1201	06.07.19	1101		
	1202		1202		1102		
06.07.09	1101		1203		1103		
	1102	06.07.18	1202				
	1103		1203				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

# 試験成績書

No. 24M7054

令和6年7月16日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
 大阪鋼業株式会社三重工場  
 三重県津市美里町家所4527  
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年7月16日

出荷質量 12,800 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	4.98	12,750	655	59	good	good
2	4.99	12,250	627	62	good	good
3						

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B2777	11	12	43	15	7
24E3079	11	11	45	13	9

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.07.04	3101	06.07.05	3202	06.07.08	3202		
	3102	06.07.08	3101		3203		
	3103		3102		3204		
	3104		3103	06.07.09	3201		
	3201		3104				
06.07.05	3201		3201				

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

# 試験成績書

No. 24M7006

令和6年7月1日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088  
大阪鋼業株式会社三重工場  
三重県津市美里町家所4527  
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年7月1日

出荷質量 12,700 Kg

## 規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.98 ✓	19,050	679 ✓	58 ✓	good ✓	good ✓
2	5.97 ✓	18,600	665 ✓	56 ✓	good ✓	good ✓
3	5.97 ✓	18,500	661 ✓	57 ✓	good ✓	good ✓

### 材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24E1948	16	19	52	16	13
24E1947	15	17	52	18	12
24E1945	14	20	45	14	13

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.06.07	2101	06.06.26	2201	06.06.27	2103		
	2102		2202		2104		
	2103		2203		2105		
	2104		2204		2106		
	2105	06.06.27	2101				
	2106		2102				

# INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606134660A4  
Order's No. 注文書番号:  
Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: 杉山金網株式会社  
Shipper 船主:  
Destination 港:  
工事名称:

Certificate No. 証明書番号: 1020240701134  
Date 発行日: 2024/07/09  
処理コード: 0709 69049

Ship No. 船番:

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)													
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50									
D6		2	2,038	862013	17	19	65	26	26									
D6		16	16,184	862014	16	18	64	24	23									
D6		2	2,021	862015	16	18	61	25	26									
合計		20	20,243															
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験		Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test JIS 2号試験片 曲げ試験												
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup> Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup> 440 - 600	EL. 伸び %	Angle 180°	R 1.5D												
D6	862013	326	501	27		GOOD												
D6	862014	321	515	24		GOOD												
D6	862015	365	516	29		GOOD												

IQC	試験室長	担当者	合・否
(印)	(印)	(印)	合格

Head of Quality Control Department  
品質管理室長  
道下 大輔  
daisuke michishita  
C11711FR11A000

Surveyor to \_\_\_\_\_  
We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.  
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

IQC	試験室長	担当者	心・喬
(株)	(株)	(印)	合格

証明書番号 00288310 発行年月日 2024/7/27

鋼材検査証明書

規格 JIS G3112 認証番号 TC0507036

品名 異形棒鋼

種類の記号 SD295

契約番号 2407885-002 出荷年月日 2024/7/27

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			化学成分 (%)										Ceq /100		
					降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %	降伏欄の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni		Cr	V
φ10	8.000	3247901	6.000	26.880	295 以上	440	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	50 以下	22	8	18	0	17	35
					375	493	28	GOOD	17	17	76	30	45							
		合計	6.000	26.880																

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

鋼材検査証明書

発行年月日 2024/7/29

契約番号 2407885-003 出荷年月日 2024/7/29

規格 認証番号 TC0507036

JIS G3112

※共英製鋼株式会社

品名 異形棒鋼

枚方事業所 品質管理課  
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

種類 記号 SD295

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号  
TEL: 072-849-3221  
FAX: 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 径	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			曲げ試験	化学成分 (%)										C <sub>req</sub> /100						
				降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %		降伏欄の ひずみ度 %	伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr		V	Mo				
D13	8 000	1,800		295 以上	440 600		16 以上	180° I-5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36
		1,500		348	493	71	32	GOOD	16	21	83	30	40	27	9	21	1	30						35
		3,300	26,268	356	494	72	26	GOOD	16	20	76	29	36	21	13	19	1	39						
		3,300	26,268																					
		合計	26,268																					

炭素当量 C<sub>req</sub> = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

発行年月日

2024/7/23

証明書番号

00285772

鋼材検査証明書

規格  
JIS G3112

認証番号  
TC0507036

品名  
異形棒鋼

スギト鋼材株式会社  
杉山金網株式会社

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課  
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221  
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

種類の記号  
SD295

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			曲げ試験		化学成分 (%)										
					降伏点 又は耐力 N/mm <sup>2</sup>	降伏比 %	降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000	Ceq ×100
D16	8.500	3234701 小計	600	7.980	363	72		16	G000	21	19	75	50	39	20	8	21	0	18	39
			600		506		24		27	55	150	50	50	20						
D16	9.500	3234701 小計	1200	17.760	363	72		24	G000	21	19	75	39	20	8	21	0	18	39	
			1200		506		24		27	55	150	50	20							
		合計	1,800	25,740																

炭素当量 C<sub>eq</sub> = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



報告書No. 20241001155

令和6年10月1日

## 骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設技第202号  
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7  
岐阜県美濃市コンクリート工業組合  
中濃試験場  
Tel (0575)33-4292  
Fax (0575)35-1248  
承認署名者 齋藤 武井  
場長

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和6年9月3日
識別番号	240903A151
骨材名称	砕砂(細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合  
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試験料についてのみの有効です。  
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20241001155

採取場所 大垣市赤坂町地内  
採取者名 矢橋工業 株式会社  
採取年月日 令和6年9月2日  
骨材名称 砕砂(細骨材)  
試験実施日 令和6年9月12日  
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法  
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法  
中濃試験場内 化学室

試験結果 試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80 °C 24時間  
アルカリ濃度減少量 溶解シリカ量

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (nmol/L)	V2 (mL)	Rc	希釈n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.32	24	1	2.927	2
2	20	19.32	24	1	3.141	2
3	20	19.38	21	1	3.169	2
平均値	—	—	23	—	—	2
V3 (mL) :	19.80	F :		1.000		

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、  
V1 : 分取量 (mL)  
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)  
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)  
F : 0.05 mol/L 塩酸フアクター

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

## アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—  
無

a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲でScがRc未満となる場合。

b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲でScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。



報告書No. 20241002152

令和6年10月2日

## 骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

建設技第202号  
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7  
岐阜県生コンクリート工業組合  
中濃試験場  
Tel. (0575) 33-3282  
Fax (0575) 35-1248  
承認署名者 兼  
場長 武井 兼

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和6年9月12日
識別番号	240912A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合  
中濃試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみの有効です。  
向、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20241002152

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内  
採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社  
採取年月日 令和6年9月11日  
骨材名称 砕石1505

試験実施日 令和6年9月25日 ~ 令和6年9月26日  
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法  
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法  
試験実施場所 中濃試験場内 化学室

## 試験結果

繰返し	試験量 : 25.00 (g)			反応条件 : 80 °C 24時間		
	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	Rc (mL)	Rc	希釈n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.40	19	1	2.124	2
2	20	19.34	22	1	2.040	1
3	20	19.40	19	1	2.025	1
平均値	—	—	20	—	—	1

V3 (mL) : 19.78 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、  
V1 : 分取量 (mL)  
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)  
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)  
F : 0.05 mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

## アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—  
無害

a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で  
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で  
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

# 試験成績書

東海技術第 24710123 001 号(1/2)

依頼者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

受付年月日 令和6年8月2日

骨材名称 溶融スラッグ 24700144

採取場所 西濃環境保全センター

試験採取日 令和6年7月31日

試験採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

作 名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和6年8月26日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法)(JIS A 1145:2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(愛知県瀬戸市坂上町420番地1)

(注) 試験試料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

3. この試験成績書の一部分を複製するときは、書面によって当該試験所の承認を得るようして下さい。

東海技術第 24710123 001 号(2/2)

骨材名称 溶融スラッグ 24700144

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和6年7月31日

試験採取日 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和6年8月8日 ~ 8月9日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) 原子吸光度法

試験結果

試料量：25.00 (g) 反応条件：80℃ 20時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	Rc (mmol/L)	Vi (ml)	Rc (mg/L)	n	Sc (mmol/L)
1	19.61	20	12	1	1.3
2	19.61	20	12	1	1.2
3	19.60	20	13	1	1.0
平均値	-	-	12	-	-

Vi (ml) : 19.85

F : 1.001

\* Rc =  $(20 - 0.05 \times F) \times (V_3 - V_1) \div V_1 \times 1000$

ここに Vi : 分取量

V2 : 滴定液 (0.05mol/L塩酸)

V3 : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L塩酸ノブアクター

\* Sc =  $20 \times n \times A \div 28.09$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (SI mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無

害

判定基準

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目により測定値の平均値を用いて行うものとし、次のとおり。

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合は判定しない。

## アルカリシリカ反応抑制対策

令和 6 年 9 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法																																
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	<p>全アルカリ量<sup>(1)</sup>が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R<sub>t</sub>)が3.0kg/m<sup>3</sup>以下となることを確認する。</p> $R_t = R_C + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$ <p>ここに、R<sub>t</sub> : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m<sup>3</sup>)  R<sub>C</sub> : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量<sup>(1)</sup> (kg/m<sup>3</sup>)  = 単位セメント量 (kg/m<sup>3</sup>) × セメント中の全アルカリ量<sup>(1)</sup> (%) / 100  R<sub>a</sub> : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m<sup>3</sup>)  = 単位混和材量 (kg/m<sup>3</sup>) × 混和材中の全アルカリ量<sup>(1)</sup> (%) / 100  R<sub>s</sub> : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m<sup>3</sup>)  = 単位骨材量 (kg/m<sup>3</sup>) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100  R<sub>m</sub> : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m<sup>3</sup>)  = 単位混和剤量 (kg/m<sup>3</sup>) × 混和剤中の全アルカリ量<sup>(1)</sup> (%) / 100</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <tr> <td>セメント中の全アルカリ量</td> <td style="text-align: center;">(%)</td> <td style="text-align: center;">0.63</td> </tr> <tr> <td>単位セメント量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td style="text-align: center;">350</td> </tr> <tr> <td>混和材中の全アルカリ量</td> <td style="text-align: center;">(%)</td> <td style="text-align: center;">0.01</td> </tr> <tr> <td>単位混和材量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td style="text-align: center;">168</td> </tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)の種類</td> <td></td> <td style="text-align: center;">砕砂      溶融スラグ</td> </tr> <tr> <td>骨材中(細骨材)のNaClの量</td> <td style="text-align: center;">(%)</td> <td style="text-align: center;">0.000      0.005</td> </tr> <tr> <td>単位骨材(細骨材)量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td style="text-align: center;">561      232</td> </tr> <tr> <td>混和剤中の全アルカリ量</td> <td style="text-align: center;">(%)</td> <td style="text-align: center;">1.3</td> </tr> <tr> <td>単位混和剤量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td style="text-align: center;">3.50</td> </tr> <tr> <td>コンクリート中のアルカリ総量</td> <td style="text-align: center;">(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td style="text-align: center;">2.27</td> </tr> </table> <p style="font-size: small; margin-top: 10px;">ただし、セメント中の全アルカリ量 (A<sub>c</sub>) の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。</p> <p style="font-size: x-small;">注<sup>(1)</sup> Na<sub>2</sub>O及びK<sub>2</sub>Oの含有量の和を、これと等価なNa<sub>2</sub>Oの量 (Na<sub>2</sub>Oeq) に換算して表した値で、Na<sub>2</sub>Oeq (%) = Na<sub>2</sub>O (%) + 0.658K<sub>2</sub>O (%) とする。</p>			セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63	単位セメント量	(kg/m <sup>3</sup> )	350	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01	単位混和材量	(kg/m <sup>3</sup> )	168	骨材中(細骨材)の種類		砕砂      溶融スラグ	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000      0.005	単位骨材(細骨材)量	(kg/m <sup>3</sup> )	561      232	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	単位混和剤量	(kg/m <sup>3</sup> )	3.50	コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m <sup>3</sup> )	2.27
セメント中の全アルカリ量	(%)	0.63																															
単位セメント量	(kg/m <sup>3</sup> )	350																															
混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01																															
単位混和材量	(kg/m <sup>3</sup> )	168																															
骨材中(細骨材)の種類		砕砂      溶融スラグ																															
骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000      0.005																															
単位骨材(細骨材)量	(kg/m <sup>3</sup> )	561      232																															
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3																															
単位混和剤量	(kg/m <sup>3</sup> )	3.50																															
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m <sup>3</sup> )	2.27																															
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	<div style="display: flex; flex-wrap: wrap;"> <div style="width: 50%;">1. 高炉セメントB種</div> <div style="width: 50%;">2. 高炉セメントC種</div> <div style="width: 50%;">3. フライアッシュセメントB種</div> <div style="width: 50%;">4. フライアッシュセメントC種</div> </div>																																
c) 安全と認められる骨材の使用	砕砂	溶融スラグ	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <sup>①</sup> 化学法 2. モルタルバー法 </div> <div style="text-align: center;"> <sup>①</sup> 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法 </div> <div style="text-align: center;"> <sup>①</sup> 化学法 2. モルタルバー法 </div> </div>																														
細骨材	粗骨材																																
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は ( <sup>①</sup> a) b) <sup>②</sup> c) ) とする。																																	

JISマーク表示制度

# 認 証 書

認 証 書 別 紙

認 証 番 号 : GB0407060

認 証 日 : 2007年8月1日

再 発 行 日 : 2019年8月7日

認 証 番 号 : GB0407060

## 東海商事ブロック工業株式会社

岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

認 証 に 係 る 製 品 の 種 類 又 は 等 級

表 1 認 証 に 係 る 製 品 の 種 類

認 証 の 区 分	製 品 の 種 類	製 品	
		製 品 名	種 類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	上ぶた式U形側溝 (本体)	1 種
		落ちふた式U形側溝	1 種、3 種

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

### 記

1. 鉄工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品  
: JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類  
: プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場  
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認 証 日 : 2007年8月1日

再 発 行 日 : 2019年8月7日



一般財団法人

日本建築検査試験所

大阪府吹田市 日8番1号



理 事 長

井 上



(様式-3)

# 溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 6 年 9 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m <sup>3</sup> )	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m <sup>3</sup> )	180

測定月日	9 月 2 日	
時刻	14 : 50	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.4
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.036
	3	0.037
	平均	0.036
塩化物量 (kg/m <sup>3</sup> )	0.06	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m<sup>3</sup>) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m<sup>3</sup>)



## あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号

令 和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地  
東海商事ブロック工業株式会社  
代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章

愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

## 記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

認 定 年 月 日

令 和 5 年 3 月 3 1 日

更 新

用 途 道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材

認 定 番 号 4) - 1 4 2

認 定 の 有 効 期 間 令和5年3月31日から令和8年3月30日

工 場 等 の 所 在 地 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1  
及 び 名 称 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

## 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



## 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 溶融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



## 岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇

