

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプフロー時間 (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶体容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)						
									水 W	セメント C	混和材 F	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
														高性能AE減水剤	その他の混和剤
B	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.328	180	350	168	732	876	3.50	-

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配合強度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材 料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールNV-G5、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨 材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、昼飯産

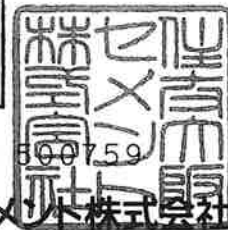
細骨材 砕砂 5mm以下

粗骨材 砕石 15mm ~ 5mm

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘要
B	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	歩車道境界ブロック、地先境界ブロック 上ふた式U型側溝、落ちふた式U形側溝及びふた 可変勾配側溝及びふた、ベース付歩車道境界ブロック その他	

IQC	試験室長	担当者	合・否
達	細	三	格



セメント試験成績表

№ 500759

2025年 2 月度

住友大阪セメント株式会社

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R-5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211				
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密度 g/cm ³	—	3.15 ✓	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm ² /g	2500以上	3370 ✓	75	—	3300以上	4650	74	—	3000以上	3750	65	—	
凝結	水量 %	—	27.8	—	—	30.1	—	—	—	30.0	—	—	
	始発 h:min	60min以上	2-16 ✓	—	(1-50)	45min以上	1-53	—	(1-25)	60min以上	3-15	—	(2-20)
	終結 h:min	10h以下	3-42 ✓	—	4-25	10h以下	2-56	—	3-50	10h以下	5-24	—	5-50
安定性	良	良 ✓	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.4	1.36	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	33.0 ✓	1.39	—	20.0以上	49.2	1.58	—	10.0以上	22.7	1.36	
	7d	22.5以上	47.1 ✓	1.72	—	32.5以上	59.5	1.71	—	17.5以上	37.5	1.54	
	28d	42.5以上	61.4 ✓	1.85	—	47.5以上	71.4	1.88	—	42.5以上	62.8	1.65	
水和熱 J/g	7d	—	339 ✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	389 ✓	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.34 ✓	—	1.85	5.0以下	1.20	—	1.87	6.0以下	3.60	—	3.87
	三酸化硫黄	3.5以下	2.17 ✓	—	2.30	3.5以下	2.90	—	3.06	4.0以下	2.00	—	2.18
	強熱減量	5.0以下	2.60 ✓	—	2.88	5.0以下	1.62	—	1.82	5.0以下	1.90	—	2.07
	全アルカリ	0.75以下	0.53 ✓	—	0.57	0.75以下	0.46	—	0.52	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.022 ✓	—	0.027	0.02以下	0.012	—	0.015	—	0.015	—	—

備考:

高炉セメント B 種

- ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.53
- 高炉スラッグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.62
早強ポルトランドセメント (%) : 0.55

- 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
- 安定性の試験成績は、パット法による。
- 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先:

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
(住友生命名古屋ビル3F)
TEL (052) 566-3203
静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

検 印 欄

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
 TEL 0585(35)2031
 FAX 0585(35)2522

IQC室長 試験係

令和 7年 2月 度

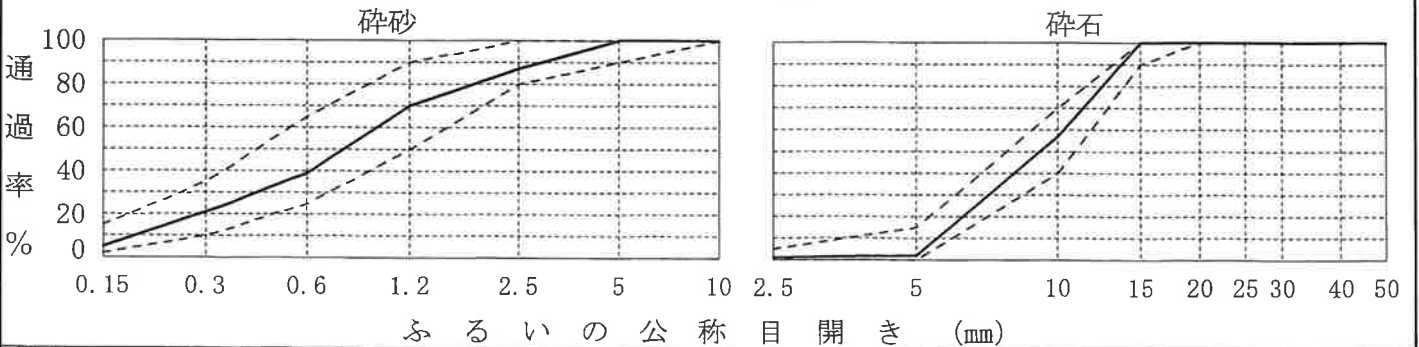


産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.00	3.0以下	0.79	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上						
微粒分量 (%)	2.7	3.0±2.0	0.6	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石					
	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
ふるい(mm)								
50			100	100-100				
40			100	100-100				
30			100	100-100				
25			100	100-100				
20			100	100-100				
15			100	100-90				
10	100	100-100	57	70-40				
5	100	100-90	2	15-0				
2.5	87	100-80	1	5-0				
1.2	70	90-50						
0.6	39	65-25						
0.3	21	35-10						
0.15	5	15-2						
粗粒率	2.78	2.80±0.15	6.40	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

〒 501-0533 (78940)

岐阜県揖斐郡大野町本庄 8 5 9 -

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールNV-G

IQC	試験室長	担当者	合・否

〒443-8611 愛知県蒲郡市港町2番5号

竹本油脂株式会社

☎ (053) 681118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	17	—	
	ブリーディング量の差 cm^3/cm^2	—	—	—	
	凝結時間の差 分	始発	-60~+90	+10	-10 ✓
		終結	-60~+90	±0	-10 ✓
経時変化量	スランプ cm	6.0以下	5.5	5.5 ✓	
	空気量 %	±1.5以内	-0.7	-0.8 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日(5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	148	147 ✓
		材齢28日	115以上	134	133 ✓
	長さ変化比 %	110以下	96	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	87	—	

注記1 1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.63 kg/m^3 性能確認試験 2.63 kg/m^3

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年9月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl^-) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1 m^3 当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン (Cl^-) 量	0.02 kg/m^3 以下	0.00 kg/m^3	0.00 %	2.63 kg/m^3	0.00 kg/m^3 ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m^3 以下	0.04 kg/m^3	1.3 %	2.63 kg/m^3	0.03 kg/m^3 ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

3. チューポールNV-G 5の品質

化学混和剤中の含有量		密度 ($\text{g}/\text{cm}^3, 20^\circ\text{C}$)	
塩化物イオン (Cl^-) 量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.070 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2024年9月の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 2月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5100 -
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122 -
	28 d	100 以上	118 -
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.9 -
MgO	(%)	5 以下	0.52 -
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 -
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.08 -
湿分	(%)	1.0 以下	0.07 -
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06 -
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 -
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 -
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 -

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2024年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2024年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
 営業部
 TEL : 0749-55-2013
 FAX : 0749-55-0641



試験成績書

No. 24MB029

令和6年11月7日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年11月7日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57	4,000	771	56	good	good
2	2.57	3,920	756	55	good	good
3	2.56	3,860	750	56	good	good

材料の化学成分

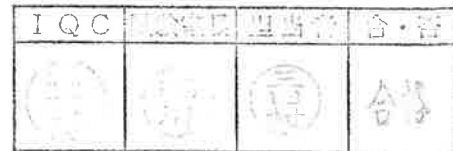
%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105501	6	15	30	12	14
24A105503	7	14	32	11	16
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	1101	06.11.01	1203	06.11.04	1105	06.11.05	1105
	1102		1204		1106		1106
	1103	06.11.04	1101	06.11.05	1101		
	1104		1102		1102		
	1201		1103		1103		
	1202		1104		1104		

試験成績書



No. 24MC026

令和6年12月6日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL(059) 279-3737

出荷日 令和6年12月6日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	3.20 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.17	5,480	695	58	good	good
2	3.18	5,400	680	58	good	good
3	3.17	5,160	654	63	good	good

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105501	6	15	30	12	14
24A105503	7	14	32	11	16
24A105504	6	14	30	10	14

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.10.15	1202	06.10.17	1201	06.12.04	1104		
06.10.16	1201		1202		1201		
	1202	06.11.26	1101		1202		
06.10.17	1101	06.12.04	1101	06.12.05	1101		
	1102		1102				
	1103		1103				

試験成績書

IQC	検査	担当	合・否

No. 24MB154

令和6年11月29日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年11月29日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.97	7,100	574	65	good	good
2	3.97	7,600	614	67	good	good
3	3.98	7,300	587	67	good	good

材料の化学成分

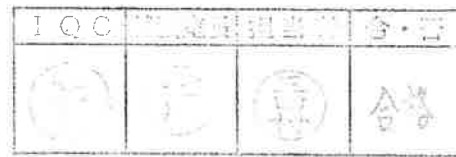
%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105501	6	15	30	12	14
24A105503	7	14	32	11	16
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.20	1101	06.11.26	1201	06.11.27	1103		
	1102		1202		1104		
	1103		1203		1201		
	1104		1204		1202		
	1105	06.11.27	1101				
	1106		1102				

試験成績書



No. 24MC082

令和6年12月18日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年12月18日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	4.98	12,200	627	63	good	good
2	4.98	11,800	606	61	good	good
3	4.98	12,150	624	62	good	good

材料の化学成分

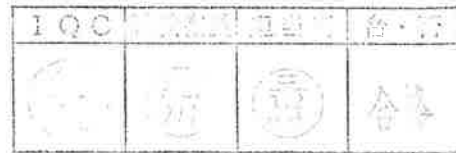
%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B803614	13	20	43	14	2
24B804732	14	19	45	12	2
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.11	3201	06.12.12	3201	06.12.13	3103		
	3202		3202		3104		
06.12.12	3101		3203		3201		
	3102		3204		3202		
	3103	06.12.13	3101				
	3104		3102				

試験成績書



No. 24MC031

令和6年12月9日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年12月9日

出荷質量 12,725 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	5.97	17,650	631	62	good	good
2	5.98	17,000	606	58	good	good
3	5.98	18,550	661	60	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B3207	15	19	50	13	11
24D3609	18	18	53	23	8
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.21	3203	06.12.04	3206	06.12.05	3201		
06.12.04	3201	06.12.05	3101		3202		
	3202		3102		3203		
	3203		3103		3204		
	3204		3104				
	3205		3105				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 606134860A4
Order's No. 注文報告番号:
Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 杉山金網株式会社
Shipper 揚 港:
Destination 工事名称:

Certificate No. 証明書番号 : 1020241201486
Date 発行日 : 2024/12/12
処理コード : 1212 55787

Ship No. 船番 :

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)						Tensile Test 引張試験	Test Piece JIS 2号試験片	Bend Test JIS 2号試験片
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50				
D6		17	17,202	892040	15	18	62	22	29				
D6		3	3,076	892041	16	18	63	26	21				
合計		20	20,278										
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引張試験		Test Piece JIS 2号試験片		Bend Test JIS 2号試験片						
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び %	Min. 16	曲げ性 R 1.5D Angle 180°						
D6	892040	002 017 019 022 023 024 025 108 114 116 117 119 120 121 124	336	524	33			GOOD					
D6	892041	125 126 011 107 111	337	523	32			GOOD					

IQC	試験室長	担当者	合・否
()	()	()	合格

Head of Quality Control Department
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to
We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は個指字の規格または仕様に従って製造され、その品質基準を満足していることを証明します。

IQC	品質検査	担当者	合・符
(印)	(印)	(印)	合格

契約番号

2412885-002

出荷年月日

2024/12/23

鋼材検査証明書

証明書番号

00350770

発行年月日

2024/12/23

規格

JIS G3112

認証番号

TC0507036

品名

異形棒鋼

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 田口 裕樹

種類の記号

SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			曲げ試験		化学成分 (%)											
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏部の ひずみ度 %	伸び %	曲げ角度 内側半径	C ×100	SI ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000	Ceq ×100
D10	8.000	3367401	6,000	26,880	295 以上	440 - 600	-	-	16	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	23	8	19	0	16	35
		小計 中計	6,000 6,000		365	499	73	30	G00D	18	20	69	29	39							
		合計	6,000	26,880																	

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+S/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



発行年月日
2024/12/21

証明書番号
00350202

鋼材検査証明書

出荷年月日
2024/12/21

契約番号
2412885-001

規格
JIS G3112

品名
異形棒鋼

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

杉山金網株式会社

共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

種類の記号
SD295

TOUGH-CON (タフコン)

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			化学成分 (%)													
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏期の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×10000	S ×10000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×10000	Mo ×1000	Ceq ×100
D13	8.000	3354901 小計 中計	3.300 3.300 3.300	26.268 26.268	295 以上	440 - 600		-	16 以上	180° I.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-
					368	497	74		23	G00D	18	18	80	28	32	19	8	22	2	32	
合計					3.300	26.268															

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。

JQC	検査部	担当書	台・番
		(印)	合格

発行年月日
2024/10/26証明書番号
00324468

鋼材検査証明書

出荷年月日
2024/10/26契約番号
2410885-001規格
JIS G3112

契約先：共英産業株式会社

スギト鋼材株式会社

品名
異形棒鋼認証番号
TC0507036

杉山金網株式会社



校方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL. 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

種類の記号
SD295

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			曲げ試験	化学成分 (%)									
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %		降伏棚の ひずみ度 %	伸び %	C ×100	SI ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100
D16	6.000	3313501	800	7.488	295 以上	440 - 600			16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下				
			800		309	72		26	GOOD	20	21	75	28	40	19	0	19	38
		小計	800	7.488														
		中計	800	7.488														
		合計	800	7.488														

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



報告書No. 20241001155

令和6年10月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

建設技第202号
岐阜県美濃市稲葉寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel. (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 場長 武井 薫

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和6年9月3日
識別番号	240903A151
骨材名称	砕砂(細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
主任 試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試験料についてのみの有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を焼き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和6年9月2日
骨材名称 砕砂(細骨材)

令和6年9月12日 ~ 令和6年9月13日

JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80 °C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V ₂ (mL)	Rc	V ₁ (mL)	V ₂ (mL)	Sc (mmol/L)
1	20	19.32	24	1	2.927	2
2	20	19.32	24	1	3.141	2
3	20	19.38	21	1	3.169	2
平均値	—	—	23	—	—	2

V₃ (ml) : 19.80 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 V₁ : 分取量 (mL)
V₂ : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V₃ : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

無 害

—判定基準—
無 害a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

報告書No. 20241001155



報告書No. 20241002152

令和6年10月2日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マルアイ石灰工業 株式会社 御中

採取場所 岐阜県大垣市屋敷地内
採取者名 マルアイ石灰工業 株式会社
採取年月日 令和6年9月11日
骨材名称 砕石1505
試験実施日 令和6年9月25日 ~ 令和6年9月26日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	希釈 n	A (mg/L)	Sc
1	20	19.40	19	1	2.124	2
2	20	19.34	22	1	2.040	1
3	20	19.40	19	1	2.025	1
平均値	—	—	20	—	—	1

Va (ml) : 19.78 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、
V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—

無害 : a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の場合、
ScがRc未満となる場合。
b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の場合、
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

(注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

受付年月日	令和6年9月12日
識別番号	240912A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マルアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

(注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 7 年 2 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (高流動)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法		
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(JB. 1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R _t)が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。		
	$R_t = R_c + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$		
	ここに、 R _t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m ³)		
	R _c : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ (kg/m ³) = 単位セメント量 (kg/m ³) × セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	R _a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和材量 (kg/m ³) × 混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	R _s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位骨材量 (kg/m ³) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100		
	R _m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和剤量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.62
	単位セメント量	(kg/m ³)	350
	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01
	単位混和材量	(kg/m ³)	168
	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000
	単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	732
混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3	
単位混和剤量	(kg/m ³)	3.50	
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.23	
ただし、セメント中の全アルカリ量(A _c)の値としては、直近6か月間(令和 6年 9月～令和 7年 2月)の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注 ⁽¹⁾ Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量(Na ₂ O _{eq})に換算して表した値で、Na ₂ O _{eq} (%) = Na ₂ O (%) + 0.658K ₂ O (%)とする。			
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種	2. 高炉セメントC種	
	3. フライアッシュセメントB種	4. フライアッシュセメントC種	
c) 安全と認められる骨材の使用	細骨材	粗骨材	
	① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法	
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) c))とする。			

認証番号 : GB0407060
 認証日 : 2007年8月1日
 再発行日 : 2019年8月7日

JISマーク表示制度 認証書

認証番号 : GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
 岐阜県大垣市藤江町二丁目 128 番地

産業標準化法第 30 条第 1 項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉄工業品の名称 : プレキャストコンクリート製品
2. JIS の番号及び名称 : JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
 : JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分 : プレキャスト無筋コンクリート製品 I 類
 : プレキャスト鉄筋コンクリート製品 I 類
4. 製品の種類又は等級 : 認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地 : 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1

認証日 : 2007年8月1日
 再発行日 : 2019年8月7日




認証に係る製品の種類又は等級

表 1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I 類	舗装・境界 ブロック類	境界ブロック	片、両、地
		上ぶた式 U 形側溝 (本体)	1 種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I 類	路面排水溝類	落ちふた式 U 形側溝	1 種、3 種


 一般財団法人
日本建築試験所
 大阪府吹田市豊津寺 1-18 番 1 号


理事 井上 一

IQC	試験室長	担当者	台・否
			合格

(様式-3)

コンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 2 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 B)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール NV-G5	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	2 月 3 日	
時刻	13 : 30	
カンタブの読み	1	2.3
	2	2.3
	3	2.3
塩素イオン濃度 (%)	1	0.036
	2	0.036
	3	0.036
	平均	0.036
塩化物量 (kg/m ³)	0.06	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

技第222号
令和6年7月8日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和6年4月3日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

1. 工場名 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
2. 所在地 揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
3. 検査品目 片面歩車道境界ブロック、両面歩車道境界ブロック
地先境界ブロック、可変勾配側溝（本体、蓋）
ベース付き歩車道境界ブロック
4. 検査結果 合格
5. 有効期間 2年間（令和6年8月1日～令和8年7月31日）
6. 出荷許可材令 14日以上
7. 注意事項 無し
8. その他 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。

技第301号の8
令和5年7月5日

東海商事ブロック工業株式会社
代表取締役 西田 昌和 様

岐阜県県土整備部
技術検査課長



コンクリート二次製品の検査結果について（通知）

令和5年4月5日付けで検査申請のありましたコンクリート二次製品について、下記のとおり検査結果を通知します。

記

- | | |
|----------|---|
| 1 工場名 | 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場 |
| 2 所在地 | 揖斐郡大野町本庄字上新田 859 番地 1 |
| 3 検査品目 | 上ふた式U型側溝 1種
落ちふた式U型側溝 1種・3種（本体）
落ちふた式U型側溝 1種・3種（蓋） |
| 4 検査結果 | 合格 |
| 5 有効期間 | 2年間（令和5年8月1日～令和7年7月31日） |
| 6 出荷許可材令 | 14日以上 |
| 7 注意事項 | 無し |
| 8 その他 | 県発注者による工場検査の実施及び各種資料の提出に応じてください。
なお、検査の合格期間にあっても、その後において偽り、その他不正な手段により出荷をした場合は、合格品目の取り消しをする事があります。 |



創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330