

御承認願申請書

殿

製品名

工事名

年 月 日



東海商事ブロック工業株式会社



(様式-1)

1. 示方配合

配合記号	粗骨材の最大寸法 (mm)	自己充てん性のランク	目標スランプフロ ー (cm)	目標50cmフロー時間 (秒)	水結合材比 (%)	水粉体容積比 (%)	空気量 (%)	単位粗骨材絶対容積 (m ³ /m ³)	単位量 (kg/m ³)							
									水 W	セメント C	混和材 F	溶融スラグ	細骨材 S	粗骨材 G	混和剤	
															高性能AE減水剤	その他の混和剤
C	15	1	70±7.5	1~10	51.4	1.04	4.5±1.5	0.310	180	350	168	232	561	828	3.50	—

配合設計条件

設計基準強度(材齢14日) 40.0N/mm²

配合強度 47.5N/mm²

骨材の最大寸法 15mm

セメントの密度 (g/cm³) 3.15±0.02

細骨材の粗粒率 2.80±0.15

混和材の密度 (g/cm³) 2.70±0.02

粗骨材の粗粒率 6.35±0.15

細骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

溶融スラグの粗粒率 2.75±0.20

粗骨材の密度 (g/cm³) 2.67±0.02

塩化物イオン量 0.30kg/m³以下

溶融スラグの密度 (g/cm³) 2.82±0.02

アルカリ骨材反応対策 無害な骨材を使用する

2. 材料

セメント (製造会社名、種別)

住友大阪セメント(株)岐阜工場、普通ポルトランドセメント

混和材(製造会社名、銘柄、用途種類)

近江鉱業(株)、カルファインダー、石灰石微粉末

混和剤(製造会社名、銘柄、用途種類)

(株)竹本油脂、チューポールHP-11、高性能AE減水剤

水 (地下水、上水道の別)

地下水

骨材(製造会社名及び産地)

細骨材 矢橋工業(株)、赤坂産

粗骨材 マルアイ石灰工業(株)、屋敷産

溶融スラグ細骨材 西濃環境整備組合、下座倉産

細骨材 砕砂 5mm以下

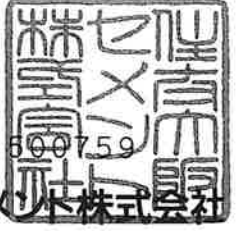
粗骨材 砕石 15mm ~ 5mm

溶融スラグ細骨材 5mm以下

3. コンクリート配合別製品名表

配合記号	設計基準強度	配合強度	コンクリート二次製品名	摘要
C	40.0 N/mm ²	47.5N/mm ²	ベース付歩車道境界ブロック 可変勾配側溝本体及びふた 落ちふた式U形側溝本体及びふた	

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格



セメント試験成績表

No. 500759

2025年2月度

住友大阪セメント株式会社

種類 品質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211				
	JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			JIS 規格値	試験成績			
		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)		平均値	標準偏差	最大値 (最小値)	
密度 g/cm ³	—	3.15	—	—	—	3.13	—	—	—	3.04	—	—	
比表面積 cm ² /g	2500以上	3370	75	—	3300以上	4650	74	—	3000以上	3750	65	—	
凝結	水量 %	—	27.8	—	—	30.1	—	—	—	30.0	—	—	
	始発 h:min	60min以上	2-16	—	(1-50)	45min以上	1-53	—	(1-25)	60min以上	3-15	—	(2-20)
	終結 h:min	10h以下	3-42	—	4-25	10h以下	2-56	—	3-50	10h以下	5-24	—	5-50
安定性	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—	
圧縮強さ N/mm ²	1d	—	—	—	—	10.0以上	28.4	1.36	—	—	—	—	
	3d	12.5以上	33.0	1.39	—	20.0以上	49.2	1.58	—	10.0以上	22.7	1.36	
	7d	22.5以上	47.1	1.72	—	32.5以上	59.5	1.71	—	17.5以上	37.5	1.54	
	28d	42.5以上	61.4	1.85	—	47.5以上	71.4	1.88	—	42.5以上	62.8	1.65	
水和熱 J/g	7d	—	339	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	28d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.34	—	1.85	5.0以下	1.20	—	1.87	6.0以下	3.60	—	3.87
	三酸化硫黄	3.5以下	2.17	—	2.30	3.5以下	2.90	—	3.06	4.0以下	2.00	—	2.18
	強熱減量	5.0以下	2.60	—	2.88	5.0以下	1.62	—	1.82	5.0以下	1.90	—	2.07
	全アルカリ	0.75以下	0.53	—	0.57	0.75以下	0.46	—	0.52	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.022	—	0.027	0.02以下	0.012	—	0.015	—	0.015	—	—

備考：

高炉セメント B 種

1. ベースセメントの全アルカリ (%) : 0.53
 2. 高炉スラグの分量 (%) : 40~45

全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値

- 普通ポルトランドセメント (%) : 0.62
 早強ポルトランドセメント (%) : 0.55

1. 試験方法は、JIS R 5201、JIS R 5202、JIS R 5203及びJIS R 5204による。なお、JIS R 5202は本体法による。
 2. 安定性の試験成績は、パット法による。
 3. 28dの圧縮強さ及び水和熱は、前月度の値を示す。

お問い合わせその他ご連絡先：

住友大阪セメント株式会社
名古屋支店

〒450-0003 名古屋市中村区名駅南2丁目14番19号
 (住友生命名古屋ビル3F)
 TEL (052) 566-3203
 静岡営業所 TEL (054) 253-7108

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田 8 5 9 番地 1
 TEL 0585 (35) 2031
 FAX 0585 (35) 2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係

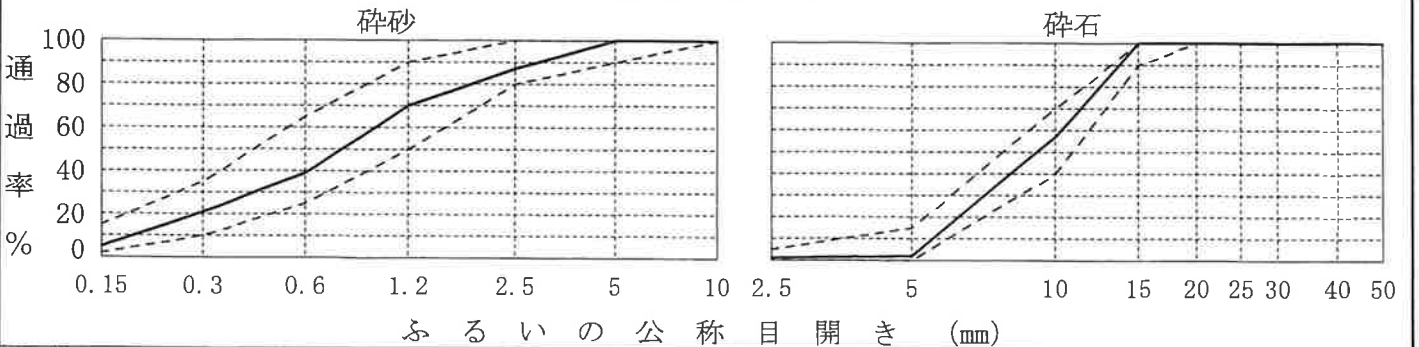
令和 7 年 2 月 度

産地品名	赤坂産 細骨材		昼飯産 粗骨材					
骨材名称	砕砂		砕石					
最大寸法(mm)	5		15					
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.67	2.67±0.02	2.67	2.67±0.02				
絶乾密度 (g/cm ³)	2.64	2.5以上	2.65	2.5以上				
吸水率 (%)	1.00	3.0以下	0.79	3.0以下				
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	58.3	54以上						
微粒分量 (%)	2.7	3.0±2.0	0.6	0.5±0.5				
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	1.4	10以下	0.5	12以下				
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)			19.8	40以下				
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である	A	無害である				

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	砕砂		砕石						
	ふるい(mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50				100	100-100				
40				100	100-100				
30				100	100-100				
25				100	100-100				
20				100	100-100				
15				100	100- 90				
10		100	100-100	57	70- 40				
5		100	100- 90	2	15- 0				
2.5		87	100- 80	1	5- 0				
1.2		70	90- 50						
0.6		39	65- 25						
0.3		21	35- 10						
0.15		5	15- 2						
粗粒率		2.78	2.80±0.15	6.40	6.35±0.15				

粒 度 曲 線



備考:

■ 骨材試験成績書 ■

東海商事ブロック工業株式会社・大野工場
 岐阜県揖斐郡大野町本庄
 TEL 0585(35)2031
 FAX 0585(35)2522

検 印 欄

IQC 室 長 試験係



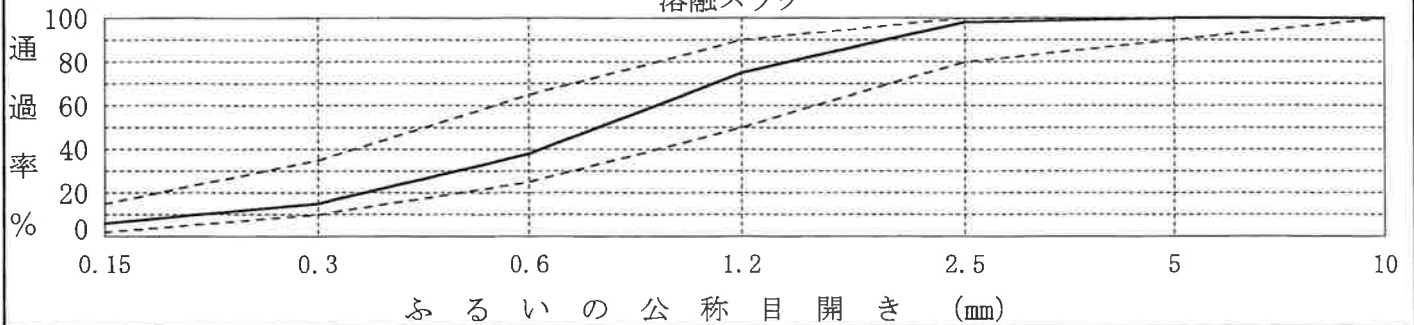
令和 6年 9月 度

産地品名	西濃産 熔融スラグ							
骨材名称	熔融スラグ							
最大寸法 (mm)	5							
試験項目	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値	結果	規格値
表乾密度 (g/cm ³)	2.83	2.82±0.02						
絶乾密度 (g/cm ³)	2.82	2.50以上						
吸水率 (%)	0.33	3.0以下						
単位容積質量 (kg/ℓ)								
粒形判定実積率 (%)	54.1	53.0以上						
微粒分量 (%)	2.2	5.0以下						
粘土塊量 (%)								
軟石量 (%)								
有機不純物								
安定性 (%)	0.0	10.0以下						
塩化物量 (%)								
すりへり減量 (%)								
アルカリ骨材反応性試験	A	無害である						

ふるい分け試験 (通過率%)

骨材名称	熔融スラグ								
	ふるい (mm)	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値	通過率	規格値
50									
40									
30									
25									
20									
15									
10		100	100-100						
5		100	100- 90						
2.5		98	100- 80						
1.2		75	90- 50						
0.6		38	65- 25						
0.3		15	35- 10						
0.15		6	15- 2						
粗粒率		2.68	2.75±0.20						

粒 度 曲 線
熔融スラグ



備考:

コンクリート用溶融スラグ細骨材試験成績書

令和7年2月5日

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

製造者 : 西濃環境整備組合
 製造工場 : 西濃環境保全センター
 製造年月 : 令和6年12月
 採取年月 : 12月13日、18日、24日、1月7日
 ロット番号 : 0612

環境安全品質試験
 (いずれかに○印)

○環境安全形式試験

溶融スラグ骨材試験で実施

搬出ヤード名 : No.5
 試験実施事業者・責任者(検液の調整及び分析)
 (一財) 岐阜県公衆衛生検査センター 環境計量士 杉浦 智彦

区分	項目	試験項目										
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素	鉛	水銀	
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満	0.005未満	0.04未満	0.005未満	0.0005未満	0.002未満	0.5	0.02未満	0.0005未満	0.002未満	0.02未満
	環境安全品質基準	0.01以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下	0.0005以下	0.01以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	3未満	3	2未満	1未満	0.05未満	3未満	230	270	0.05未満	3未満	270
	環境安全品質基準	150以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下	15以下	150以下	4000以下

製品の呼び方	化学成分%										膨張率 %	粗粒率 %	アルカリシリカ反応性 ^{d)} モルタル バー法	急速法	絶対密度 g/cm ³	吸水率 %	安定性 %	粒形 実積率 %	微粒分 量 %	
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	金属鉄 ^{a)}	塩化物量 (NaClとして)	化学法	膨張率 ^{c)}	粗粒率 ^{c)}	膨張率 ^{d)}	判定困難										
MS 5	38	0.16	0.14未満	0.7	0.005未満	A	—	—	—	2.84	0.24	0.0	54.2	2.0	7.0	54.2	0.0	54.2	2.0	
規格値	45.0以下	2.0以下	0.5以下	1.0以下	0.01以下	判定結果をA又はBと 記入する。	判定結果をA又はBと 記入する。	判定結果をA又はBと 記入する。	判定結果をA又はBと 記入する。	2.5以上	3.0以下	10以下	58以上	(5.0)b) 以下	58以上	58以上	10以下	58以上	(5.0)b) 以下	
製品の呼び方	ふるいを通るものの質量分率 %										膨張率 ^{c)}		膨張率 ^{d)}		判定困難					
MS 5	10mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm	0.075mm	0.04mm	0.02mm	0.01mm	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
規格値	100	99	83	38	13	5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

注 a) 付属書Bによる場合は、試験値の後に「付属書B」と記述する。
 b) 括弧内は、コンクリートの表面がすり減り作用を受ける場合である。
 c) 括弧内は、購入契約時に定められた協議値を記入する。
 d) アルカリシリカ反応性試験実施日：令和6年12月19日～令和6年12月20日(令和6年12月9日採取)
 ポップアワウト試験実施日：令和6年12月18日～令和7年1月7日(令和6年12月9日採取)

〒 501-0533 (78940)

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

岐阜県掛斐郡大野町本庄 859-

1

東海商事ブロック工業㈱

御中

種類 高性能AE減水剤 標準形 (I種)

商品名 チューポールHP-11

〒443-8611 岐阜県掛斐郡本庄2番5号

竹本油脂株式会社

☎(0533)81118



1. コンクリートの試験結果

項目		JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験値	
フレッシュコンクリート	減水率 %	18以上	19	19 ✓	
	ブリーディング量の比 %	60以下	19	—	
	ブリーディング量の差 cm ³ /cm ²	—	—	—	
	凝結時間の差分	始発	-60～+90	+10	±0 ✓
		終結	-60～+90	±0	+10 ✓
	経時変化量	スランプ cm	6.0以下	4.5	5.0 ✓
空気量 %		±1.5以内	-0.7	-0.8 ✓	
硬化コンクリート	圧縮強度比 %	材齢1日	—	—	
		材齢2日(5℃)	—	—	
		材齢7日	125以上	152	152 ✓
		材齢28日	115以上	136	136 ✓
	長さ変化比 %	110以下	97	—	
凍結融解に対する抵抗性 (相対動弾性係数 %)		60以上	90	—	

注記1 1 m³当たりの化学混和剤の使用量 形式評価試験 2.80 kg/m³ 性能確認試験 2.80 kg/m³

注記2 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年9月の試験結果である。
ただし、圧縮強度の性能確認試験は1年に1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年10月の試験結果である。

注記3 この表に表示している形式評価試験は、2020年9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

2. 塩化物イオン (Cl⁻) 量及び全アルカリ量

項目	JIS A 6204による規定値	形式評価試験値	性能確認試験		
			化学混和剤中の含有量	1m ³ 当たりの化学混和剤の使用量	試験値
塩化物イオン(Cl ⁻)量	0.02 kg/m ³ 以下	0.00 kg/m ³	0.00 %	2.80 kg/m ³	0.00 kg/m ³ ✓
全アルカリ量	0.30 kg/m ³ 以下	0.05 kg/m ³	1.3 %	2.80 kg/m ³	0.04 kg/m ³ ✓

注記1 性能確認試験は6か月ごとに1回実施し、この表に表示している試験値は、2024年9月の試験結果である。

注記2 この表に表示している形式評価試験は、2020年9月に竹本油脂株式会社で実施した試験結果である。

3. チューポールHP-11の品質

化学混和剤中の含有量		密度 (g/cm ³ , 20℃)	
塩化物イオン (Cl ⁻) 量	全アルカリ量	規格値	試験値
0.00 %	1.3 %	1.03 ~ 1.11	1.074 ✓

注記 この表に表示している試験値は、2024年9月の試験結果である。

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

コンクリート混和材石灰石微粉末検査成績表

東海商事ブロック工業株式会社 御中

2025年 2月度

近江鋳業株式会社

種類 : 石灰石微粉末

品名 : カルファインダー90



検査項目		品質規格	成績
比表面積	(cm ² /g)	5000 ± 500	5100 -
圧縮強度比 (%)	7 d	100 以上	122 -
	28 d	100 以上	118 -
CaCO ₃	(%)	90 以上	97.9 -
MgO	(%)	5 以下	0.52 -
SO ₃	(%)	0.5 以下	0.1 未満 -
Al ₂ O ₃	(%)	1.0 以下	0.08 -
湿分	(%)	1.0 以下	0.07 -
メチレンブルー吸着量	(mg/g)	1.0 以下	0.06 -
全アルカリ量	(%)	0.02 以下	0.01 -
塩化物イオン	(%)	0.02 以下	0.001 -
密度	(g/cm ³)	2.6 以上	2.71 -

社外品質検査項目

- ・ 圧縮強度比 : 2024年7月の試験報告書より
- ・ メチレンブルー吸着量 : 2024年6月の試験報告書より
- ・ 全アルカリ量 : 2024年6月の試験報告書より

近江鋳業株式会社
 営業部
 TEL : 0749-55-2013
 FAX : 0749-55-0641

試験成績書

IQC	試験室長	担当者	合・否

No. 24MB029

令和6年11月7日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
 大阪鋼業株式会社三重工場
 三重県津市美里町家所4527
 TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年11月7日

出荷質量 8,000 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	2.60 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

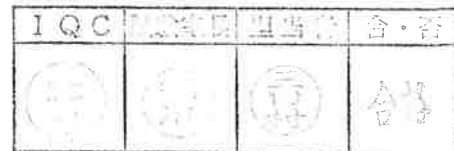
試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.06	—	540以上	30以上		
1	2.57	4,000	771	56	good	good
2	2.57	3,920	756	55	good	good
3	2.56	3,860	750	56	good	good

材料の化学成分

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105501	6	15	30	12	14
24A105503	7	14	32	11	16
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.01	1101	06.11.01	1203	06.11.04	1105	06.11.05	1105
	1102		1204		1106		1106
	1103	06.11.04	1101	06.11.05	1101		
	1104		1102		1102		
	1201		1103		1103		
	1202		1104		1104		



試験成績書

No. 24MC026

令和6年12月6日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL(059) 279-3737

出荷日 令和6年12月6日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

Table with 3 columns: 種類記号, コンクリート用鉄線 (SWM-P), 線径 3.20 mm; 使用線材, 軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材

Table with 7 columns: 試験項目, 実測寸法 mm, 引張荷重 N, 引張強さ N/mm², 絞り %, 曲げ性, 外観. Includes rows for 規格値 and test results 1, 2, 3.

材料の化学成分

Table with 6 columns: チャージNo., C x100, Si x100, Mn x100, P x1000, S x1000. Includes rows for 24A105501, 24A105503, 24A105504.

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

Table with 8 columns for manufacturing numbers and dates: 06.10.15, 06.10.16, 06.10.17, 1202, 06.10.17, 1201, 06.12.04, 1104, etc.

試験成績書

IQC	検査室	担当者	合・否

No. 24MB154

令和6年11月29日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088

大阪鋼業株式会社三重工場

三重県津市美里町家所4527

TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年11月29日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	4.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM6適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.08	-	540以上	30以上		
1	3.97	7,100	574	65	good	good
2	3.97	7,600	614	67	good	good
3	3.98	7,300	587	67	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24A105501	6	15	30	12	14
24A105503	7	14	32	11	16
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.20	1101	06.11.26	1201	06.11.27	1103		
	1102		1202		1104		
	1103		1203		1201		
	1104		1204		1202		
	1105	06.11.27	1101				
	1106		1102				

試験成績書



No. 24MC082

令和6年12月18日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年12月18日

出荷質量 12,800 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線

種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径	5.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM12適合材		

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値 No.	±0.10	—	540以上	30以上		
1	4.98	12,200	627	63	good	good
2	4.98	11,800	606	61	good	good
3	4.98	12,150	624	62	good	good

材料の化学成分

%

チャージNo.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B803614	13	20	43	14	2
24B804732	14	19	45	12	2
—	—	—	—	—	—

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.12.11	3201	06.12.12	3201	06.12.13	3103		
	3202		3202		3104		
06.12.12	3101		3203		3201		
	3102		3204		3202		
	3103	06.12.13	3101				
	3104		3102				

試験成績書



No. 24MC031

令和6年12月9日

杉山金網株式会社御中

日本産業規格表示認証番号TC0408088
大阪鋼業株式会社三重工場
三重県津市美里町家所4527
TEL (059) 279-3737

出荷日 令和6年12月9日

出荷質量 12,725 Kg

規格 JIS G 3532 鉄線



種類記号	コンクリート用鉄線 (SWM-P)	線径 6.00 mm
使用線材	軟鋼線材 JIS G 3505 SWRM15適合材	

試験項目	実測寸法 mm	引張荷重 N	引張強さ N/mm ²	絞り %	曲げ性	外観
規格値						
No.	±0.10	-	540以上	30以上		
1	5.97	17,650	631	62	good	good
2	5.98	17,000	606	58	good	good
3	5.98	18,550	661	60	good	good

材料の化学成分

%

チャージ No.	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
24B3207	15	19	50	13	11
24D3609	18	18	53	23	8
-	-	-	-	-	-

出荷品製造番号 (製造年月日 | 製造番号)

06.11.21	3203	06.12.04	3206	06.12.05	3201		
06.12.04	3201	06.12.05	3101		3202		
	3202		3102		3203		
	3203		3103		3204		
	3204		3104				
	3205		3105				

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 606134860A4
注文番号
Supplier 伊藤忠丸紅住商テクノスチール株式会社
品名 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification JIS G 3112 SD295
Customer 杉山金網株式会社
需要家
Shipper
Destination 掃港
工事名称

Certificate No. 証明書番号 : 1020241201486
Date 発行日 : 2024/12/12
処理コード : 1212 55787

Ship No. 船番 :

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)						Tensile Test 引張試験	Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片	Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.	T.S. 引張強さ N/mm2			
D6		17	17,202	892040	15	18	62	22	29	440	336	33	1.5D 180°
D6		3	3,076	892041	16	18	63	26	21	440	337	32	GOOD
合計		20	20,278										
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Coil No. コイル番号											
D6	892040	002 017 019 022 023 024 025 108 114 116 117 119 120 121 124											
D6	892041	125 126 011 107 111											

IQC	試験室長	担当者	合・否
()	()	()	合格

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita

Surveyor to
We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記検査品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その品質基準を満たしていることと保証いたします。

契約番号

2412885-002

出荷年月日

2024/12/23

鋼材検査証明書

証明書番号

00350770

発行年月日

2024/12/23

契約先：共英産業株式会社

規格
JIS G3112

認証番号
TC0507036

スゴト鋼材株式会社

品名
異形棒鋼

共英製鋼株式会社

枚方事業所

品質管理課

杉山金網株式会社

品質管理責任者

氏名 田口 裕貴

種類の記号

SD295

〒 573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL 072-849-3221

FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 径	長さ (m)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験			曲げ試験 曲げ角度 内側半径	化学成分 (%)																										
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %		降伏個の ひずみ度 %	伸び %	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000	Ceq ×100														
D10	8.000	3367401	6,000		295 以上	440 - 600	-	-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			6,000	26,880	365	499	73	-	30	GOOD	18	20	69	29	39	23	8	19	0	16														35	
		合計	6,000	26,880																															

炭素当量 C_{eq} = C+Mn/6+S₁/24+N₁/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



契約番号 2412885-001
出荷年月日 2024/12/21

鋼材検査証明書
証明書番号 00350202
発行年月日 2024/12/21

規格 JIS G3112
品名 異形棒鋼
種類記号 SD295

共英製鋼株式会社
枚方事業所 品質管理課
品質管理責任者 氏名 田口 裕貴
〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号
TEL 072-849-3221
FAX 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 径	長さ (mm)	製造番号	員数 (本)	質量 (kg)	引張試験		降伏試験		化学成分 (%)									Ceq ×100																			
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏期の ひずみ度 %	伸び %	曲げ試験 曲げ角度 内側半径	C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×10000	S ×10000	Cu ×100	Ni ×100		Cr ×100	V ×1000	Mo ×1000																
D13	8.000	3354901	3,300		295 以上	440 - 600		-	16 以上	180° 1.5D	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		小計	3,300	26,268			74				18	18	80	28	32	19	8	22	2	32																	
		中計	3,300	26,268																																	
		合計	3,300	26,268																																	

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



契約番号 出荷年月日

2410885-001 2024/10/26

証明書番号

00324468 発行年月日

鋼材検査証明書

契約先：共英産業株式会社

スゴト鋼材株式会社

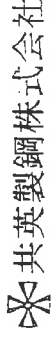
杉山金網株式会社

規格 JIS G3112

品名 異形棒鋼

種類の記号 SD295

認証番号 TC0507036



共英製鋼株式会社

枚方事業所 品質管理課

品質管理責任者 氏名 田口 裕貴

〒573-0004 大阪府枚方市中宮大池3丁目1番地1号

TEL. 072-849-3221
FAX. 072-849-3339

TOUGH-CON (タフコン)

呼び名 ・ 径	長さ (m)	製造番号	負数 (本)	質量 (kg)	引張試験				曲げ試験	化学成分 (%)							Ceq × 100								
					降伏点 又は耐力 N/mm ²	引張強さ N/mm ²	降伏比 %	降伏期の ひずみ度 %		伸び %	C	Si	Mn	P	S	Cu		Ni	Cr	V	Mo				
D16	6.000	3313501	800		295 以上	440 - 600			180° 1.5D	16 以上	27 以下	55 以下	150 以下	50 以下											
		小計 中計	800 800	7.488 7.488	369	510	72		600D	26	20	21	75	28	40	22	10	19	0	19					
		合計	800	7.488																					

炭素当量 Ceq = C+Mn/6+Si/24+Ni/24+Cr/5+Mo/4+V/14

上記鋼材は規定の試験を行い、これに合格したことを証明致します。



報告書No. 20241001155

令和6年10月1日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

矢橋工業 株式会社 御中

採取場所 大垣市赤坂町地内
採取者名 矢橋工業 株式会社
採取年月日 令和6年9月2日
骨材名称 砕砂(細骨材)
試験実施日 令和6年9月12日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)
1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸(Hcl)滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法
中濃試験場内 化学室

建設技第202号
岐阜県美濃市極楽寺46番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel. (0575) 33-3292
Fax (0575) 35-1248
承認署名者 武井 謙
場長

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和6年9月3日
識別番号	240903A151
骨材名称	砕砂(細骨材)
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	矢橋工業 株式会社 (岐阜県大垣市南市橋町1753)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
向、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20241001155

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80 °C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	V2 (mL)	Rc	Sc (mg/L)	A (mg/L)	Sc
1	20	19.32	24	1	2.927	2
2	20	19.32	24	1	3.141	2
3	20	19.38	21	1	3.169	2
平均値	—	—	23	—	—	2

V3 (ml) : 19.80 F : 1.000

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V1} \times (V3 - V2) \times 1000$$

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めた吸光度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無害

a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

✓



報告書No. 20241002152

令和6年10月2日

骨材のアルカリシリカ反応性試験報告書

マールアイ石灰工業 株式会社 御中

建設技第202号
岐阜県美濃市極楽寺464番地の7
岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場
Tel (0575)33-3292
Fax (0575)35-1248
承認署名者 齋藤 武井 兼

ご依頼のありました骨材の試験結果を以下のとおり報告致します。

受付年月日	令和6年9月12日
識別番号	240912A152
骨材名称	砕石1505
試験項目	骨材のアルカリシリカ反応性試験 (化学法)
顧客名称 (住所)	マールアイ石灰工業 株式会社 (岐阜県大垣市赤坂町3351番地)

原本と相違ないことを証明する。

岐阜県生コンクリート工業組合
中濃試験場 場長

注) 本報告書は、試験場に持ち込まれた本書中に記載の試料についてのみ有効です。
尚、岐阜県生コンクリート工業組合中濃試験場の文書による承認なしでは、完全な複製を除き、報告書の一部のみを複製する事を禁じます。

報告書No. 20241002152

採取場所 岐阜県大垣市昼飯地内
採取者名 マールアイ石灰工業 株式会社
採取年月日 令和6年9月11日
骨材名称 砕石1505
試験実施日 令和6年9月25日 ~ 令和6年9月26日
試験方法 JIS A 1145 : 2022 骨材のアルカリシリカ反応性試験方法 (化学法)

1. アルカリ濃度減少量 (Rc) : 塩酸 (Hcl) 滴定法
2. 溶解シリカ量 (Sc) : 吸光度法

試験実施場所 中濃試験場内 化学室

試験結果

試料量 : 25.00 (g) 反応条件 : 80 °C 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量		
	Rc (mmol/L)	Rc (mmol/L)	Rc	Sc (mmol/L)	Sc	Sc
1	20	19.40	19	希釈 n	A (mg/L)	Sc
2	20	19.34	22	1	2.124	2
3	20	19.40	19	1	2.040	1
平均値	—	—	20	—	2.025	1
V3 (ml) :	19.78	F :	1.000			

$$Rc = \frac{20 \times 0.05 \times F}{V_1} \times (V_3 - V_2) \times 1000$$

ここに、 V1 : 分取量 (mL)
V2 : 滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
V3 : 空試験滴定量 (0.05 mol/L 塩酸)
F : 0.05 mol/L 塩酸ブランク

$$Sc = 20 \times n \times A \times \frac{1}{28.09}$$

ここに、 A : 検量線から求めたけい素量 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定

—判定基準—
無a) Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc未満となる場合。

b) Scが10 mmol/L未満で、Rcが700 mmol/L未満の場合。

無害でない : Scが10 mmol/L以上で、Rcが700 mmol/L未満の範囲で
ScがRc以上となる場合。

判定しない : Rcが700 mmol/L以上の場合。

注) 採取場所、採取者名、採取年月日、骨材名称は、依頼者の申し出により記入しました。

試験成績書

東海技術第 24710281-001 号(1/2)

東海技術第 24710281-001 号(2/2)

一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター 様

依頼者名称 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

依頼者住所 岐阜県岐阜市曙町4-6

受付年月日 令和6年12月11日

骨材名称 溶融スラグ 24Z00148

骨材産地 西濃環境保全センター

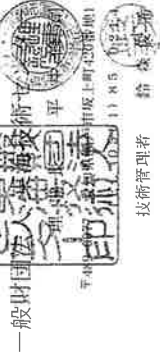
採り場 令和6年12月9日

試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

件名

下記項目の試験結果について別紙のとおり報告します。

令和7年1月7日



試験項目

1. 骨材のアルカリシリカ反応性試験(化学法) (JIS A 1145: 2022)

試験実施場所：一般財団法人 東海技術センター(名古屋市区猪子石二丁目710番地)

注1. 試験資料等の内容は、ご依頼者の試験依頼書の記載事項に基づき表記しました。

注2. 本結果は、ご依頼者が採取し提供された試料に対して適用するものである。

注3. この試験成績書の一部分を複製するときは、断りによって当該試験所の承認を得るようして下さい。

骨材名称 溶融スラグ 24Z00148

骨材産地 西濃環境保全センター

採取場所 令和6年12月9日

試料採取日

試料採取者 一般財団法人 岐阜県公衆衛生検査センター

試験実施日 令和6年12月19日 ~ 12月20日

試験方法 JIS A 1145

1. アルカリ濃度減少量(Rc) 塩酸(HCl)滴定法

2. 溶解シリカ量(Sc) 原子吸光度法

試験結果

試料量：25.00 (g) 反応条件：80℃ 24時間

繰返し	アルカリ濃度減少量			溶解シリカ量	
	V ₁ (ml)	V ₂ (ml)	Rc	Sc (mmol/L)	A (mg/L)
1	20	19.61	10	1	1.9
2	20	19.60	11	1	1.9
3	20	19.61	10	1	1.7
平均値	—	—	10	—	—

V₃ (ml) : 19.81

F : 1.001

* Rc = $(20 \times 0.05 \times F) \times (V_3 - V_2) \div V_1 \times 1000$

ここに V₁ : 分取量

V₂ : 滴定量 (0.05mol/L塩酸)

V₃ : 空試験量 (0.05mol/L塩酸)

F : 0.05mol/L 塩酸ソリューター

* Sc = $20 \times n \times A \div 28.09$

ここに n : 希釈倍率

A : シリカ濃度 (Si mg/L)

アルカリシリカ反応性の判定 無 害 ✓

—判定基準—

骨材のアルカリシリカ反応性の判定は、測定項目における定床値の平均値を用いて行うものとし、次による

a) 溶解シリカ量(Sc)が10mmol/L以上で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の範囲では、

溶解シリカ(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)未満となる場合、その骨材を【無害】と判定し、溶解

シリカ量(Sc)がアルカリ濃度減少量(Rc)以上となる場合、その骨材を【無害でない】と判定する。

b) 溶解シリカ(Sc)が10mmol/L未満で、アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L未満の場合、

その骨材を【無害】と判定する。

c) アルカリ濃度減少量(Rc)が700mmol/L以上の場合(は判定しない)。

アルカリシリカ反応抑制対策

令和 7 年 2 月度

配合種類 40 - 70 - 15 (溶融スラグ)

東海商事ブロック工業(株)大野工場

抑制対策の区分	抑制対策の方法		
a) コンクリート中のアルカリ総量の規制	全アルカリ量 ⁽¹⁾ が明らかなポルトランドセメントなどを使用し、式(JB. 1)によって計算されるコンクリート中のアルカリ総量(R _t)が3.0kg/m ³ 以下となることを確認する。		
	$R_t = R_c + R_a + R_s + R_m \dots\dots\dots(1)$		
	ここに、 R _t : コンクリート中のアルカリ総量 (kg/m ³)		
	R _c : コンクリート中のセメントに含まれる全アルカリ量 ⁽¹⁾ (kg/m ³) = 単位セメント量 (kg/m ³) × セメント中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	R _a : コンクリート中の混和材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和材量 (kg/m ³) × 混和材中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	R _s : コンクリート中の骨材に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位骨材量 (kg/m ³) × 0.53 × 骨材中のNaCl量 (%) / 100		
	R _m : コンクリート中の混和剤に含まれる全アルカリ量 (kg/m ³) = 単位混和剤量 (kg/m ³) × 混和剤中の全アルカリ量 ⁽¹⁾ (%) / 100		
	セメント中の全アルカリ量	(%)	0.62
	単位セメント量	(kg/m ³)	350
	混和材中の全アルカリ量	(%)	0.01
	単位混和材量	(kg/m ³)	168
	骨材中(細骨材)の種類	砕砂	溶融スラグ
	骨材中(細骨材)のNaClの量	(%)	0.000 0.006
	単位骨材(細骨材)量	(kg/m ³)	561 232
	混和剤中の全アルカリ量	(%)	1.3
単位混和剤量	(kg/m ³)	3.50	
コンクリート中のアルカリ総量	(kg/m ³)	2.24	
ただし、セメント中の全アルカリ量 (A _c)の値としては、直近6か月間の試験成績表に示されている全アルカリの最大値の最も大きい値を用いる。また、混和材及び混和剤に含まれる全アルカリ量並びに骨材のNaClの値は、最新の試験成績表に示されている値とする。 注(1) Na ₂ O及びK ₂ Oの含有量の和を、これと等価なNa ₂ Oの量 (Na ₂ O _{eq}) に換算して表した値で、Na ₂ O _{eq} (%) = Na ₂ O (%) + 0.658K ₂ O (%) とする。			
b) 抑制効果のある混合セメントなどの使用	1. 高炉セメントB種		2. 高炉セメントC種
	3. フライアッシュセメントB種		4. フライアッシュセメントC種
c) 安全と認められる骨材の使用	細骨材	砕砂	溶融スラグ
		① 化学法 2. モルタルバー法	① 化学法 2. モルタルバー法 3. 迅速法
		粗骨材	① 化学法 2. モルタルバー法
当工場で行うアルカリシリカ反応抑制対策の区分は (a) b) (c)) とする。			

JISマーク表示制度

認証書

認証番号：GB0407060

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日

認証に係る製品の種類又は等級

表1 認証に係る製品の種類

認証の区分	製品の種類	製品	
		製品名	種類
プレキャスト 無筋コンクリート製品 I類	境界・境界 ブロック類	境界ブロック	片、面、地
		上ぶた式U形側溝(本体)	1種
プレキャスト 鉄筋コンクリート製品 I類	路面排水溝類	落ちふた式U形側溝	1種、3種

認証番号：GB0407060

東海商事ブロック工業株式会社
岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地

産業標準化法第30条第1項の規定に基づき、下記の鉄工業品が主務省令及び日本産業規格に適合していることを認証します。

記

1. 鉄工業品の名称：プレキャストコンクリート製品
2. JISの番号及び名称：
JIS A 5371 プレキャスト無筋コンクリート製品
JIS A 5372 プレキャスト鉄筋コンクリート製品
3. 認証の区分：プレキャスト無筋コンクリート製品I類
プレキャスト鉄筋コンクリート製品I類
4. 製品の種類又は等級：認証書別紙による
5. 工場の名称及び所在地：
東海商事ブロック工業株式会社 大野工場
岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1

認証日：2007年8月1日

再発行日：2019年8月7日



一般財団法人
日本建築検査試験所
大阪府吹田市
東区南船場1丁目8番1号

理事長 **井上**

IQC	試験室長	担当者	合・否
			合格

(様式-3)

溶融スラグコンクリート中の塩化物イオン量測定結果表

令和 7 年 2 月度

コンクリートの種類	高流動 - 40.0 - 70 - 15 - N (配合記号 C)		
測定器具	カンタブ (標準品)	測定者名	三田村 和明
混和剤の種類	チューポール HP-11	混和剤の使用量 (kg/m ³)	3.50
セメントの種類	普通ポルトランドセメント	単位水量 (kg/m ³)	180

測定月日	2 月 3 日	
時刻	14 : 45	
カンタブの読み	1	2.4
	2	2.4
	3	2.4
塩素イオン濃度 (%)	1	0.037
	2	0.037
	3	0.037
	平均	0.037
塩化物量 (kg/m ³)	0.07	
備考		

注) 塩化物量 (kg/m³) = 塩素イオン濃度の3本の平均値 ÷ 100 × 単位水量 (kg/m³)

あいくる材認定証

4 建 企 第 4 9 9 号

令和 5 年 3 月 1 0 日

岐阜県大垣市藤江町二丁目128番地
 東海商事ブロック工業株式会社
 代表取締役 西田 昌和 様

愛知県知事 大村 秀章



愛知県リサイクル資材評価制度実施要領第11条の規定によって、申請のありました下記資材を認定します。

記

評価基準の区分	4) プレキャストコンクリート製品
資 材 名	① 落ちふた式U形側溝(本体) 2-⑤-イ (準JIS) ② 落ちふた式U形側溝(ふた) 2-⑤-イ (準JIS) ③ VS側溝(自由勾配側溝・本体) 2-⑤-カ (準JIS) ④ VS側溝(自由勾配側溝・ふた) 2-⑤-カ (準JIS)
寸 法 ・ 規 格	① 1種 300×300×2,000～300×500×2,000 3種 250×250×2,000～500×600×2,000 ② 1種 412×55/95×500 3種 362×90×500～622×125×500 ③ VS側溝 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝隅切用(45° 曲り) 250×250×500/686～ 600×1,500×500/844 VS側溝横断用 250×250×2,000～1,500×2,200×2,000 VS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×500×2,000～1,500×2,200×2,000 底版 350×200×1,900～1,300×200×1,900 SVS側溝 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝横断用 250×250×2,000～600×1,500×2,000 SVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 250×250×2,000～600×1,500×2,000 FVS側溝カセットウォール(底版組立式) 本体 300×600×2,000～600×2,000×2,000 FX側溝 300×300×1,000～300×400×2,000 ④ 車道用 350×90×500～1,630×180×500 軽荷重用 400×55/95×500～1,630×180×500 車道隅切用(45° 曲り) 350×90×271/416～700×140×277/567 SVS側溝ふた 263×80×500～603×125×500 FX側溝ふた 312×85×500

認 定 年 月 日 令和5年3月31日

更 新

用 途 道路排水施設等の新設・復旧工事に使用する資材

認 定 番 号 4) - 1 4 2

認 定 の 有 効 期 間 令和5年3月31日から令和8年3月30日

工 場 等 の 所 在 地 岐阜県揖斐郡大野町本庄字上新田859番地1
及 び 名 称 東海商事ブロック工業株式会社 大野工場

岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 174

製品名 落ちふた式U形側溝

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 175

製品名 ベース付歩車道境界ブロック

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇



岐阜県リサイクル認定製品認定通知書

申請者	氏名	東海商事ブロック工業株式会社
	住所	大垣市藤江町2丁目128

岐阜県リサイクル認定製品の認定及び利用の推進に関する条例第5条第6項の規定により、下記のとおり岐阜県リサイクル認定製品として認定したので通知します。

記

認定番号 176

製品名 可変側溝（VS側溝、VS側溝横断用、土留VS側溝、VS側溝カセットウォール）

循環資源名 熔融スラグ（西濃）

認定期間 令和5年12月1日から令和8年11月30日まで

令和5年12月1日

岐阜県知事 古田 肇





創造・挑戦・行動 ~今を創り未来を創る~

東海商事ブロック工業株式会社



本 社	〒503-0893	岐阜県大垣市藤江町2丁目128番地
営 業 部		TEL <0584>81-6325 FAX <0584>73-7541
大 野 工 場	〒501-0533	岐阜県揖斐郡大野町本庄上新田859-1
企画開発室		TEL <0585>35-2031 FAX <0585>35-2522
三 重 工 場	〒519-0425	三重県度会郡玉城町岩出333
及び営業所		TEL <0596>58-2300 FAX <0596>58-2330